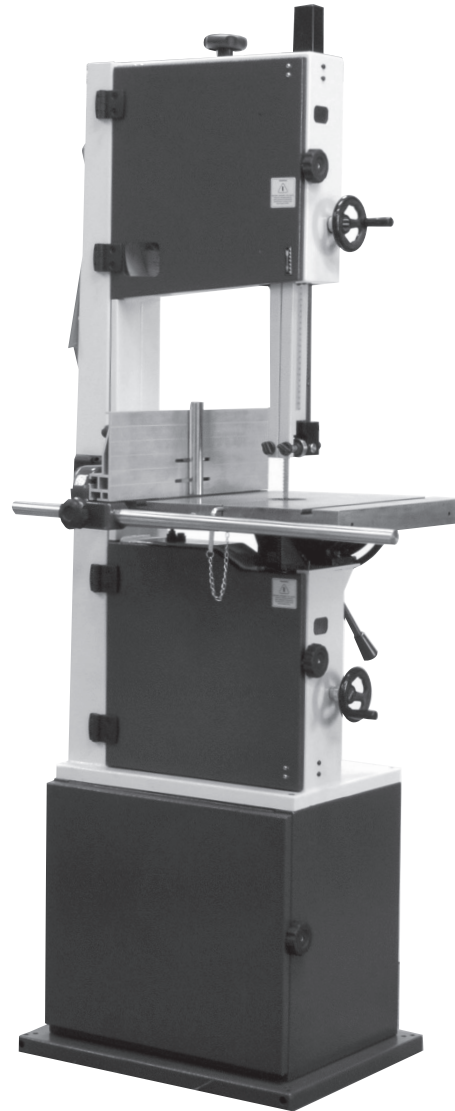


RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Alkuperäinen käyttöopas

SABRE-350 14" Vannesaha

Versio 3.2
Heinäkuu 2017



Voitte rekisteröidä tuotteenne täällä
www.recordpower.info

Tuote on tärkeää rekisteröidä mahdollisimman pian jotta saatte saada parhaan myynnin jälkeisen tuen ja hyödyn 5 vuoden takuusta. Tämä ei vaikuta lakisääteisiin oikeuksiinne. Tarkemmat yhteystiedot takakannessa.



Pitäkää aina suojalaseja kun käytätte työstökoneita.



Lukekaa annetut ohjeet ennen työstökoneen käyttöä.

Tärkeää

Turvallisen käytön takaamiseksi lukekaa käyttöohjeet ennen kasaamista ja käyttöönottoa.

Pitäkää käyttöohje tallessa tulevaisuuden varalle.

Sisältö

- 1** Symbolien selitykset
- 2** Terveys- ja turvallisuusohjeet
- 3** Lisäturvallisuusohjeet vannesahoille
- 4** Record Power takuuohjeet
- 5** Vannesahan esittely
- 6** Tekniset tiedot
- 7** Pakkausten sisältö
- 8** Kokoaminen
- 9** Koneen käyttö ja vannesahaus
- 10** Huolto
- 11** Purunpoisto
- 12** Vianetsintä
- 13** Sähköliitosten tekeminen ja niiden kaavio
- 14** Osalista ja -kaavio
EU Declaration of Conformity

1. Symbolien merkitykset

Näitä symboleita ja niiden merkityksiä voidaan käyttää missä tahansa tässä manuaalissa. Varmista että varaudut symbolin esittämään uhkaan.

Pakolliset ohjeet



Lue ja ymmärrä kaikki manuaalissa ennen käytön aloittamista



Huomauttaa ohjeesta joka vaatii erityistä huomaavaisuutta



Käytä silmäsuojausta



Käytä hengityssuojaimia



Käytä kuulosuojaimia



Käytä soveltuvia turvakengiä



Käytä soveltuvia suojahanskoja

Varoitus



Varoittaa riskistä vakavaan loukkaantumiseen, tai laitteen vaurioitumiseen



Varoittaa riskistä vakavaan loukkaantumiseen sähköiskusta



Riski loukkaantua nostettaessa painavia esineitä



Riski loukkaantua lentävistä esineistä



Tulipaloriski

2. Yleiset terveys- & turvallisuusmääräykset

Varmista että olet lukenut ja ymmärtänyt käyttöoppaan ennen kokoamista, asennusta ja tuotteen käyttöä. Säilytä nämä ohjeet turvallisessa paikassa, jotta käyttöopasta voi tarvittaessa lukea.

VAROITUS: Oman turvallisuutesi vuoksi, älä yritä käyttää konetta, ennen kuin se on kokonaan koottu ja asennettu näiden ohjeiden mukaisesti.

VAROITUS: Käyttäessäsi mitä tahansa konetta, ota huomioon perus turvamääräykset vähentääksesi riskiä loukkaantua tulesta, sähköiskusta, tai muista vaaratekijöistä.

Turvallinen operointi

1. Henkilökohtainen turvavarustelu

- Minkä tahansa laitteen käyttö voi johtaa vierasesineen lentämisen silmiin, mikä voi aiheuttaa vakavia silmävaurioita. Suojalasien, tai muun vastaavan silmäsuojauksen käyttö, on pakollista koneen ollessa käynnissä. Normaalit silmälasit eivät ole oikeat suojalasit.
- Käytä aina hengityssuojaimia mikäli koneen käytöstä aiheutuu pölyä. Altistuminen suurille määriille mitä tahansa pölyä voi aiheuttaa vakavia terveyshaittoja. Tehokas ilmanvaihto ei poista tarvetta hengityssuojaimien käytölle.
- Kuulosuojaimien käyttö on aina suositeltavaa konetta käytettäessä, erityisesti silloin, kun äänenpaine ylittää 85 dB.
- Käytä soveltuvia suojahanskoja aina kun käytät leikkuutyökaluja tai puukkoja. ÄLÄ käytä hanskoja koneita operoidessasi, koska hanska saattaa jäädä kiinni koneen liikkuviin osiin.
- Liukusuojattujen kenkien käyttö on aina suositeltavaa suurien puupalojen työstössä

2. Pukeudu asianmukaisesti

- Älä käytä löysiä vaatteita, kaulaliinoja tai koruja. Ne voivat juuttua koneen liikkuviin osiin.
- Kääri pitkät hihat kynärpään yläpuolelle.
- Suojaa pitkät hiukset päähineellä

3. Turvallisuusmääräykset

- Etsi ja lue kaikki varoitustalapat koneessa
- On tärkeää, ettei mitään varoituslappuja poisteta tai peitetä. Korvaavia lappuja voi kysyä asiakaspalvelustamme.

4. Pehdytä itsesi koneen käyttöön.

- Mikäli et ole täysin perillä koneen käytöstä, pyydä apua esimieheltäsi tai joltain muulta pätevältä henkilöltä. Voit myös ottaa yhteyttä koneen toimittajaan. Älä käytä konetta ennen kuin olet saanut tarvittavan koulutuksen.

5. Ole varovainen konetta liikuteltaessa.

- Jotkin koneista ovat erittäin painavia. Varmista että lattia, jolle kone asetetaan, on riittävän kestävä.
- Kone ja sen eri osat voivat olla painavia. Käytä aina turvallisia nostomekanismeja, tai pyydä apua nostamiseen. Joissain tapauksissa voi olla tarpeellista käyttää mekaanisia apuvälineitä koneen sijoittelussa.
- Joihinkin koneisiin on saatavilla lisävarusteena pyöräsarjoja, jotka helpottavat koneen sijoittelua. Asenna pyörät huolellisesti ohjeiden mukaan.
- Joidenkin laitteiden suunnittelusta johtuen niiden painopiste on orkealla, joten ne ovat epävakaita liikuteltaessa. Ole erityisen varovainen näissä tapauksissa.
- Jos koneen kuljettaminen on tarpeen, kaikki turvaohjeet liittyen koneen asennukseen ja käsittelyyn pätevät. Varmista myös että kuljetukseen tarvittavat ajoneuvot, tai muut välineet, ovat toimintaan riittävän vahvoja.

6. Koneen on oltava aina vaa'assa ja vakaalla alustalla.

- Jos käytät yhteensopivaa jalkatukea tai kaappipohjaa, varmista aina, että se on turvallisesti kiinni koneessa.
- Mikäli kone sopii käytettäväksi työtasolla, varmista että työtaso on hyvin rakennettu ja kestää koneen painon. Koneen on aina oltava tukevasti kiinni työtasossa.

- Kun mahdollista, lattialla seisovat koneet on oltava kiinnitetty lattiaan sopivilla kiinnikkeillä.
- Lattiatason on aina oltava vaa'assa ja kestävä. Koneen kaikki jalat täytyy olla kontaktissa lattiaan. Mikäli näin ei ole, sijoita kone parempaan paikkaan tai tue koneen jalat sopivilla kiiloilla, jotta kone on vakaa.

7. Poista kaikki säätötyökalut

- Poista kaikki säätötyökalut ennen käyttöönottoa. Työkalut voivat irrota koneen käynnistyessä ja aiheuttaa vahinkoa käyttäjälle tai koneelle.

8. Ennen kuin käynnistät koneen

- Puhdista koneen taso kaikista esineistä (työkalut, roskat ym.)
- Varmista ettei työstettävän esineen ja pöydän välissä ole rojua.
- Varmista että kaikki puristimet ja kappaleen kiinnittämiseen tarvittavat työkalut ovat turvallisesti paikkallaan, eivätkä liiku käytettäessä.
- Suunnittele ennen käyttöä miten pidät kiinni työstettävästä esineestä ja miten syötät sen koneeseen.

9. Kun työstät

- Ennen työskentelyn aloittamista, seuraa konetta kun se on käynnissä. Mikäli koneesta kuuluu epäilyttäviä ääniä, tai jos se tarvitsee erityisen paljon, sulje kone välittömästi ja ota se pois virrasta. Älä käynnistä konetta uudelleen ennen kuin olet paikallistanut ja korjannut vian.

10. Pidä työskentelyalue vapaana.

- Työskentelyalue on tila työkonoiden ja muiden esteiden välissä, joka mahdollistaa jokaisen koneen turvallisen käyttämisen ilman rajoituksia. Ota huomioon työstettävien palojen ja apupöytien koko ja tilantarve. Varmista että sinulla on tarpeeksi tilaa operoida koneita joka tilanteessa.
- Sotkuinen työalue altistaa onnettomuuksille. Pidä aina työtasot puhtaana ja poista tarpeettomat työkalut.
- Varmista että lattia on puhdas ja vapaa romusta. Se ehkäisee kompastumisen vaaraa

11. Ota huomioon työskentelyalueen ympäristö

- Älä altista koneita sateelle tai kosteudelle.
- Valaise työskentelyalue hyvin. Valaisun pitäisi olla tarpeeksi tehokasta, jotta se estää varjojen muodostumisen ja sen pitäisi ehkäistä silmien väsymistä.
- Älä käytä koneita räjähdysalttiissa ympäristössä. Älä pidä työalueella herkästi syttyvää materiaalia, kuten kaasuja, nesteitä tai pölyä.
- Puuntyöstöstä aiheutuu suuri määrä pölyä ja se on vakava tulipaloriski. Käytä aina riittävää pölynpoistoa minimoidaksesi riskin.

12. Pidä aina muut henkilöt kaukana koneesta (myös eläimet)

- Koneet on suunniteltu yhden henkilön käytettäväksi.
- Älä anna muiden henkilöiden, erityisesti lapsien, koskea koneeseen tai sen kaapeleihin koneen ollessa käytössä.
- Älä jätä konetta päälle ilman valvontaa. Sammuta virtalähde jos laite ei ole käytössä.
- Mikäli työskentelyalue jää ilman valvontaa, kaikkien koneiden on oltava pois päältä ja ne täytyy eristää päävirrasta.

13. Säilytä koneet turvallisesti niiden ollessa pois käytöstä

- Koneiden on oltava kuivassa tilassa kun ne eivät ole käytössä. Älä anna kenenkään (erityisesti lapsien) käyttää koneita mikäli heillä ei ole niihin koulutusta.

14. Älä kurkottele liian kauas konetta käytettäessä.

- Kun käytät konetta, varmista että asentosi on tasapainoinen ja pystyt liikuttelemaan työstettävää palaa ilman kurkottelua.

15. Sähkönsyöttö

- Sähkönsyötössä käytettävien kaapeleiden ja osien tulee olla mitoitukseltaan riittävät tarvittavaan virtaan nähden.
- Koneen täytyy olla kiinnitetty maadoitettuun virtalähteeseen.
- Virtalähteen täytyy olla sulakkeen takana.
- Koneen jännitteen täytyy vastata virransyötön jännitettä.
- Mikäli olet epävarma koneen sähköpuoleen liittyvissä asioissa, ota aina yhteyttä pätevään sähköasentajaan.

16. Vältä koneen käynnistämistä vahingossa.

2. Yleiset terveys- & turvallisuusmääräykset

- Suurin osa koneista on varustettu alijännitelaukaisimella, joka estää koneen käynnistämisen vahingossa. Tämä tarkoittaa, että kone ei lähde automaattisesti käyntiin sähkökatkoksen jälkeen eikä se käynnistä virtalähdettä, ellei ole resetoinut käynnistyskytkintä. Jos olet epävarma, varmista että kone on "OFF" asennossa ennen kuin kytket sen virtaan.

17. Ulkokäyttö

- Konettasi ei tule käyttää ulkotiloissa.

18. Jatkokaapelit

- Mikäli vain mahdollista, jatkokaapelien käyttöä ei suositella. Jos jatkokaapelia on pakko käyttää on johtimen poikkipinta-alan oltava vähintään 2,5 mm², eikä se saa olla yli 3 metriä pitkä.
- Jatkokaapelit tulee vetää siten, ettei niihin ole vaaraa kompastua työskentelyalueella.

19. Suojaudu sähköiskuilta

- Vältä kontaktia maadoitettujen pintojen, kuten putkien tai lämpöpattereiden kanssa

20. Työskentele aina koneen kapasiteetin mukaisesti.

- Turvallisuutesi ja koneen tehokkuus kärsivät mikäli yrität tehdä koneen kapasiteetin ylittäviä töitä.

21. Älä käytä virtakaapelia väärin.

- Älä vedä johdosta irroittaessasi virtakaapelia pistokkeesta.
- Pidä virtakaapeli kaukana kuumasta, öljystä ja terävistä reunoista
- Älä käytä virtakaapelia koneen kantamiseen tai liikutteluun.

22. Suojele työstettävä esine

- Varmista että työstettävä esine on turvallisesti tuettu ennen kuin aloitat.
- Kun työskentelet enintään 300mm etäisyydellä työstävästä terästä tai sahasta, käytä vähintään 400mm mittaista työntötikkua. Mikäli työntötikku vaurioituu, korvaa se välittömästi uudella.
- Käytä lisätukia mikäli työstettävä pala on niin suuri ettei se mahdu työtasolle.
- Älä käytä toista henkilöä korvaamaan lisätukea.
- Älä yritä työstää useampaa kuin yhtä kappaletta kerrallaan.
- Kun syötät työstettävää palaa älä pidä käsiäsi suorassa linjassa terään nähden. Vältä työstettäessä asentoja, jotka voivat aiheuttaa raajojesi lipsahtamisen koneen teriin.

23. Pysy valppaana.

- Turvallisuus on maalaisjärjen ja valppauden yhdistelmä aina kun kone on käynnissä.
- Älä käytä konetta mikäli olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.

24. Käytä työhön soveltuvia työkaluja

- Älä käytä konetta mihinkään muuhun kuin mihin se on tarkoitettu.
- Vaihtaessasi leikkaustyökaluja, varmista että ne ovat sopivia materiaalille mitä olet työstämässä. Jos sinulla herää epäilyksiä, ota yhteyttä valmistajaan.

25. Yhdistä pölynpoistojärjestelmä.

- Käytä aina pölynpoistojärjestelmää. Pölynpoistajan tulisi olla riittävän suuri ja siinä tulisi olla riittävä suodatuskyky sille materiaalille mitä koneella työstetään. Käyttöoppaasta löytyy tarkat tiedot suodatustarpeesta kullekin laitteelle.
- Pölynpoistajan tulisi olla päällä ennen kuin kone käynnistetään, ja se tulisi pitää päällä 30 sekuntia koneen sammutuksen jälkeen.

26. Varmista että laite on hyvin suojattu.

- Älä käytä laitetta mikäli kaikki turvavälit eivät ole paikallaan.
- Joissakin laitteissa on turvakytin, joka estää laitteen käytön mikäli turvavälit eivät ole oikein paikallaan. Älä yritä ohittaa tai modifioida turvajärjestelyä.

27. Huolla koneesi hyvin

- Tämä käyttöopas antaa selvät ohjeet asennukseen, kokoamiseen ja koneen käyttöön. Oppaasta löytyy myös tiedot kuinka voit tehdä ehkäiseviä huoltotoimenpiteitä, joita pitäisi tehdä tietyin väliajoin.
- Sammuta kone ja irrota virtajohto aina ennen huoltotoimenpiteitä tai koneen liikuttelua.
- Seuraa ohjeita liittyen huoltotarvikkeisiin.
- Älä käytä paineistettua ilmaa koneen puhdistukseen.
- Tarkista sähkökaapelit säännöllisesti. Jos kaapeleissa on vaurioita vaihdata ne ammattilaisella.

28. Pidä leikkaavat osat terävinä ja puhtaina.

- Hyvin huolletut leikkaustyökalut on helpompi hallita, eivätkä ne tauvu yhtä helposti.
- Leikkaustyökalut ja -terät kuumenevat käytössä. Odota niiden jäähtymistä ennen huoltotoimenpiteitä.

29. Ota kone pois virroista.

- Kun laite ei ole käytössä, ennen huoltoa ja terien vaihdossa, tulee laitteen olla irti sähkövirrasta.

30. Tarkasta mahdolliset rikkoontuneet osat.

- Ennen jokaista käyttöä tulisi laite tarkastaa huolellisesti mahdollisten vikojen varalta.
- Tarkasta liikkuvien osien kohdistus, kunto ja kiinnitys käyttöön vaikuttavien vikojen välttämiseksi.
- Jos jokin laitteen suojista tai muista osista on rikkoontunut, tulisi se korjata tai vaihtaa pätevän henkilön toimesta.
- Älä käytä konetta mikäli "ON/OFF" kytkin ei toimi oikein.

31. VAROITUS!

- Muiden kuin käyttöoppaassa (tai valmistajan) suositeltujen lisävarusteiden tai varaosien käyttäminen koneessa voi aiheuttaa vakavia loukkaantumisia ja purkaa laitteen takuun.

32. Huollata koneesi pätevällä henkilöllä tai yrityksellä.

- Tämä kone noudattaa asiaankuuluvia turvallisuussääntöjä ja standardeja jotka sopivat koneen tyyppiin, kun sitä käytetään oppassa lukevien ohjeiden mukaan. Vain pätevät henkilöt, jotka käyttävät alkuperäisiä osia, saavat tehdä korjauksia koneeseen. Jos ohjeita ei noudateta, voi käyttäjälle koitua vakavan onnettomuuden vaara ja laitteen takuu purkaantuu.

33. VAROITUS! Moottori voi kuumentua käytön aikana.

- On normaalia, että joidenkin laitteiden moottori kuumenee käytön aikana. Vältä moottorin koskettamista käytön aikana.

3. Lisäturvallisuusohjeet vannesahoille

Turvallinen operointi

1. Tutustu koneen käyttöön

- Vannesahoilla työskentely on tunnetusti aiheuttanut monia onnettomuuksia. Suurin osa johtuu kontaktista liikuvaan terään leikattavaa palaa syötettäessä. Muita pienempiä onnettomuuksia on aiheutunut konetta asentaessa, puhdistessa, säätäessä tai huoltaessa.
- Kone on suunniteltu puun ja komposiittilevyjen (vaneri, MDF ym.) leikkaamiseen. Laite pystyy leikkaamaan myös tiettyjä muoveja kun käytetään siihen soveltuvaa terää.

2. Ennen kuin käynnistät koneen

- Varmista että sahaterä on oikein jännitetty ja kohdistettu vannepyörille ja teräohjaimet on oikein säädetty.
- Varmista että sahaterän hampaat osoittavat alaspäin
- Varmista sahaterän kunto. Hampaita ei saa puuttua eikä terä saa olla vääntynyt tai haljennut. Jos terässä on yksikin näistä vioista, täytyy se vaihtaa ennen käyttöä.
- Varmista että terän tyyppi soveltuu leikattavalle materiaalille.
- Tarkista että terän leveys on laitteen minimi ja maksimi leveyden mukainen. Terän paksuus tulee sopia vannepyörän halkaisijaan.
- Joissakin koneissa on useampi leikkausnopeus. Suurimmalle osalle puumateriaaleista soveltuu nopein vaihde.
- Tarkasta pöytäinsertin kunto. Vaihda se välittömästi mikäli siinä on kulumia tai se on muuten vaurioitunut.
- Säädä suojusta niin lähelle työstettävää esinettä kuin mahdollista
- Tarkista että huoltoluukut ovat täysin suljettu ja salvat lukittu.

3. Työstettäessä

- Älä altista terää sivuttaiselle paineelle, koska se saattaa aiheuttaa terän katkeamisen
- Jos puussa on oksia, nauvoja, halkeamia tai likaa, täytyy leikatessa noudattaa erityistä varovaisuutta terän mahdollisen juuttumisen vuoksi. Jos terä kuitenkin juuttuu, täytyy kone välittömästi sammuttaa ja noudattaa käyttöoppaassa lukevia toimenpiteitä.
- Jos leikkaat lieriön muotoista palaa, käytä sopivaa jigia palan vääntymisen estämiseksi.

4. Record Power takuehdot

”Tuotteet” Tarkoittaa tuotteita joita myy Record Power ja jotka ovat seuraavien ehtojen alaisia;

”Record Power” on Record Power Limited, jonka yrityksen rekisterinumero on 4804158 ja sen rekisteröity toimiston osoite on Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA ja se myy valtuutettujen jälleenmyyjien kautta;

”Valtuutettu maahantuoja” on nimetty maahantuoja sinun alueellasi, joka yleensä myy tuotteita valtuutettujen jälleenmyyjien verkoston kautta. Tietoja valtuutetuista maahantuoista löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info;

”Valtuutettu jälleenmyyjä” on vähittäiskauppa tai jälleenmyyjä jolla on oikeus myydä Record Powerin tuotteita loppukäyttäjälle.

1 Takuu

- 1.1** Record Power takaa, että 5 vuotta ostopäivämäärästä määritettyjen tuotteiden komponentit (katso pykälät 1.2.1 ja 1.2.9) ovat vapaita vioista jotka johtuvat virheellisestä rakenteesta tai valmistuksesta.
- 1.2** Tämän ajan sisällä Record Power, sen valtuutettu maahantuoja tai valtuutettu jälleenmyyjä korjaa tai korvaa ilmaiseksi ne osat, jotka on todettu virheelliseksi pykälän 1.1 mukaisesti, olettaen että:
 - 1.2.1** seuraat vikailmoitus menetelmää, joka kuvataan pykälässä 2;
 - 1.2.2** Record Powerilla, valtuutetulla maahantuojalla tai valtuutetulla jälleenmyyjällä on oikeus tarkistaa tuote kohtuullisen ajan sisällä vikailmoituksen jättämisestä.
 - 1.2.3** Asiakkaan täytyy toimittaa tuote, niin pyydettyä Record Powerille, valtuutetulle maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle omalla kustannuksella Record Powerin toimitiloihin tai muihin hyväksytyihin toimitiloihin kuten valtuutetulle maahantuojalle tai valtuutetulle jälleenmyyjälle tarkistusta varten.
 - 1.2.4** Vika ei saa johtua teollisesta käytöstä, vahingosta johtuvasta vauriosta, kohtuullisesta käytöstä johtuvasta kulumisesta, tahallisuudesta, laiminlyönneistä, väärästä sähköliitännöistä, epänormaaleista työskentelyolosuhteista, ohjeiden noudattamatta jättämisestä, väärinkäytöstä tai tuotteen muuntelusta tai korjaamisesta ilman meidän lupaa.
 - 1.2.5** Tuotetta tulee käyttää vain kotikäytössä (Ammattikäytössä takuu 1 vuosi)
 - 1.2.6** Vika ei liity kuluviin osiin, kuten teriin, laakereihin, jakohihnaan tai muihin kuluviin osiin joiden voi olettaa kuluvan käytössä. Mitä enemmän tuotetta käyttää, sitä nopeammin osat kuluvat. (yksityiskohtaisempia tietoja voi kysyä Record Powerilta tai valtuutetulta maahantuojalta)
 - 1.2.7** Tuotetta ei saa käyttää vuokratyökaluun
 - 1.2.8** Tuote täytyy olla sinun ostama, koska takuu ei siirry, mikäli tuote myydään yksityisiä reittejä
 - 1.2.9** Kun tuote on ostettu jälleenmyyjältä, 5 vuoden takuu on siirrettävissä ja se alkaa ostopäivämäärästä ja mikäli korvausvaade tehdään täytyy ostosta olla tosine, jossa näkyy ostopäivämäärä.

2 Vikailmoituskäytäntö

- 2.1** Ensimmäiseksi ota yhteys jälleenmyyjään, joka tuotteen myi sinulle. Kokemuksemme mukaan monet koneiden vioista, joiden oletetaan johtuvan viallisista osista, korjaantuvat koneen oikeaoppisella asennuksella ja säädöllä. Hyvän jälleenmyyjän tulisi pystyä ratkaisemaan suuri osa näistä ongelmista paljon nopeammin kuin jos ongelmaa lähdetäisiin ratkaisemaan vikailmoituksen kautta.
- 2.2** Kaikki viat mitkä johtavat mahdolliseen vikailmoitukseen täytyy ilmoittaa viivyttämättä sille valtuutetulle jälleenmyyjälle, joka tuotteen sinulle myi.
- 2.3** Mikäli tuotteen sinulle toimittanut valtuutettu jälleenmyyjä ei ole vastannut tyydyttävästi kyselyysi, ota yhteyttä suoraan Record Poweriin tai valtuutettuun maahantuojaan (Tietoja valtuutetuista maahantuoista maassasi löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info). vikailmoituksen tulee olla kirje, jossa käy ilmi tuotteen ostopäivämäärä ja ostopaikka, sekä lyhyt kuvaus ongelmastasi. Tämä kirje on toimitettava yhdessä ostosittien kanssa Record Powerille tai valtuutetulle maahantuojalle. Jos sisällytät kirjeeseen puhelinnumero tai sähköpostiosoitteesi, nopeuttaa se vikailmoituksen käsittelyä.
- 2.4** Ota huomioon että vikailmoituksen täytyy saapua Record Powerille tai valtuutetulle maahantuojalle viimeistään takunu viimeisenä päivänä. Myöhästyneitä vikailmoituksia ei oteta huomioon.

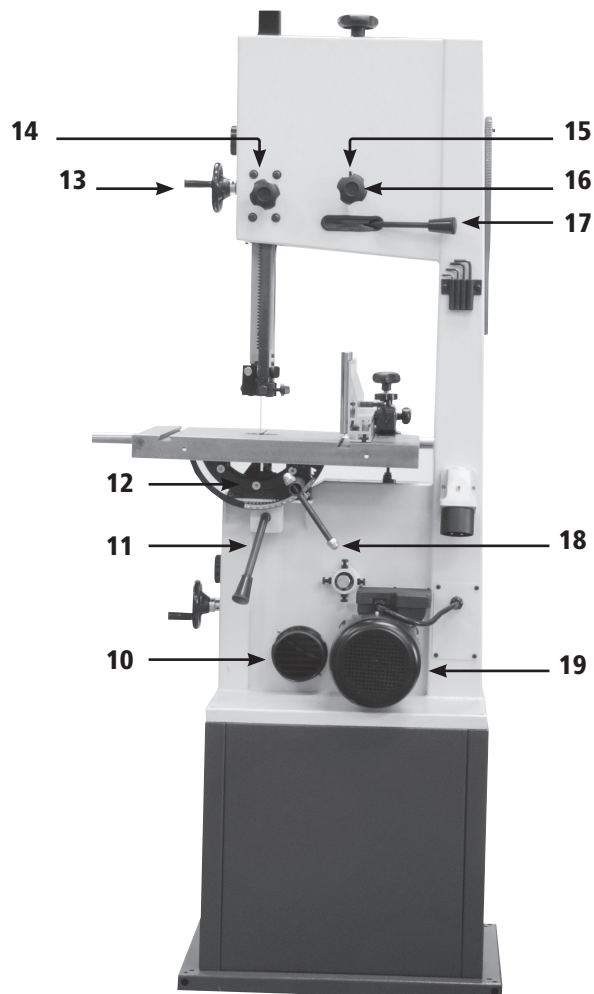
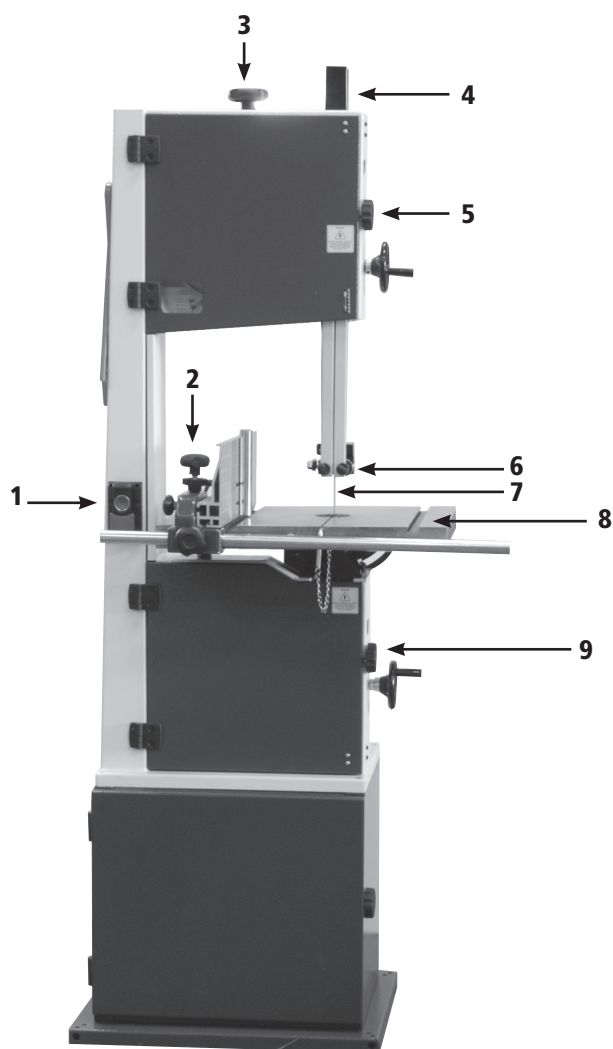
3 Vastuunalaisuuden rajoitteet

- 3.1** Toimitamme tuotteita ainoastaan koti- ja yksityiskäyttöön. Lupaudut olemaan käyttämättä tuotetta kaupalliseen-, yritys- tai jälleenmyyntitarkoituksiin. Me emme ole vastuussa mikäli sinulle koituu tuottojen menetyksiä, liiketoiminnan menetyksiä, liiketoiminnan keskeytyksiä tai liiketoimintamahdollisuuksien menetyksiä.
- 3.2** Tämä takuu ei myönnä mitään muita oikeuksia, kuin mitä nimenomaisesti yllä mainitaan eikä se kata merkittäviä menetyksiä ja vahinkoja. Tämä takuu annetaan ylimääräisenä etuisuutena eikä se vaikuta sinun lakisääteisiin oikeuksiisi kuluttajana

4 Huomio

Tämä takuu vaikuttaa kaikkiin tuotteisiin jotka on ostettu Record Powerin valtuutetulta maahantuojalta Ison-Britannian ja Pohjois-Irlannin yhdistyneen kuningaskunnan sisällä. Takuehdot voivat vaihdella muissa maissa – tarkemmat tiedot maasi valtuutetulta maahantuojalta. (Tietoja valtuutetuista maahantuoista maassasi löytyy tuotteen ohjekirjasta tai www.recordpower.info).

5. Vannesahan esittely



- | | | | |
|----|--------------------------|----|--------------------------|
| 1 | Päälle / Pois kytkin | 11 | Pöydän lukituskahva |
| 2 | Halkaisuvastekokonaisuus | 12 | Pöydänkallistin |
| 3 | Terän kireydensäätö | 13 | Teräohjurin asennonsäätö |
| 4 | Ohjurin pylvään korkki | 14 | Teräohjurin lukitus |
| 5 | Ylemmän oven nuppi | 15 | Terän asennon lukitus |
| 6 | Ylemmät teräohjurit | 16 | Terän asennon säätö |
| 7 | Terä | 17 | Terän jännityksen kahva |
| 8 | Pöytä | 18 | Pöydänkallistimen kahva |
| 9 | Alemman oven nuppi | 19 | Moottori |
| 10 | Purunpoistoportti | | |

6. Tekniset tiedot

Maksimi leikkauskorkeus: 285 mm
Kitasyvyys: 345 mm
Pöydän koko: 546 x 400 mm
Pöydän korkeus lattiasta: 1029 mm
Moottorin sisääntulo P1: 1.5 kW
Moottorin ulostulo P2: 1.1 kW

Jännite: 230 V
Taajuus: 50 Hz
Kuormitus täydellä kuormalla: 6.2 A
Oikosulkuluokitus: 1 kA
Moottorin nopeus: 1400 rpm

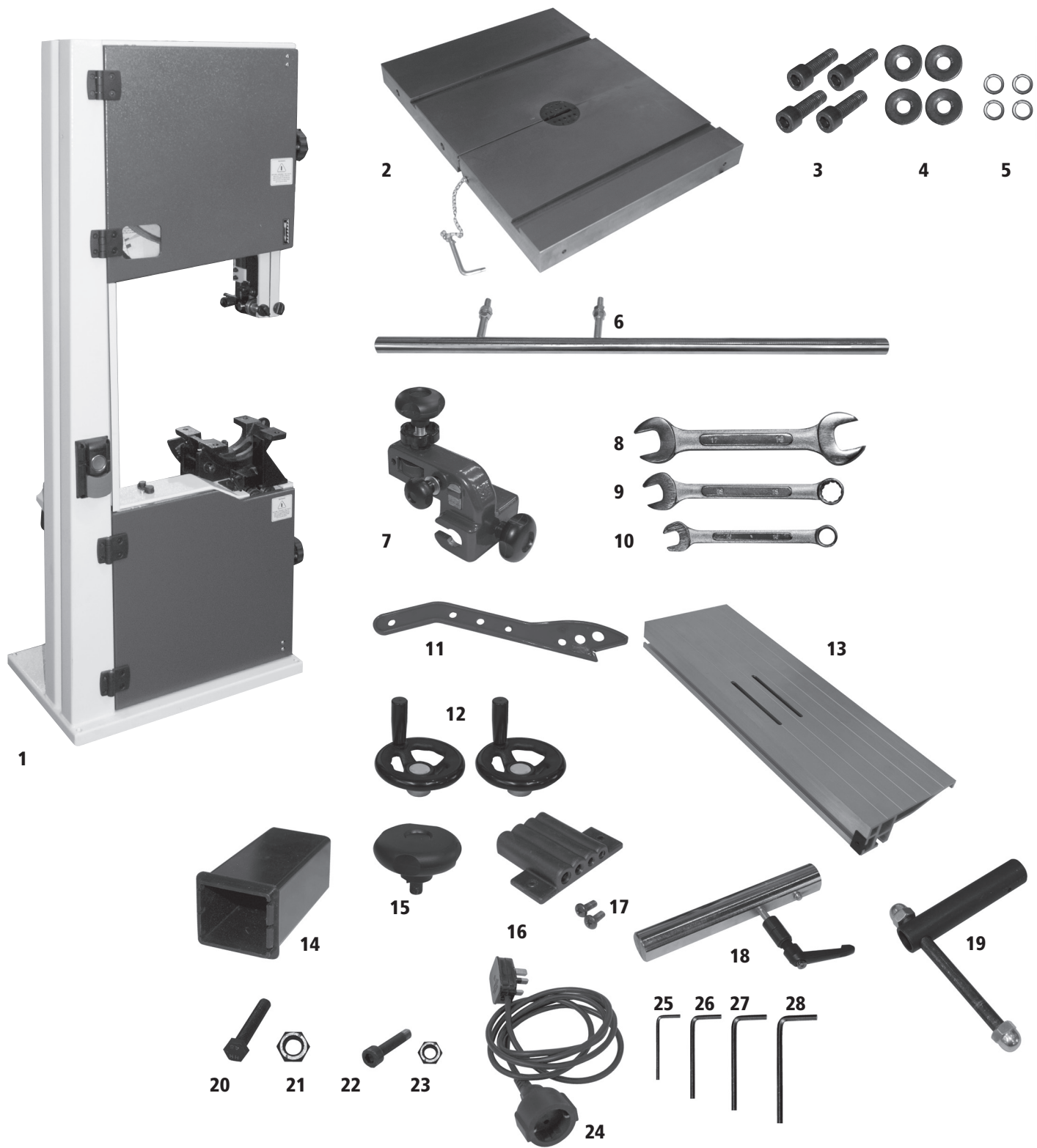
Terän pituus: 111" (2820 mm)
Terän leveyskapasiteetti: 1/4" (6.35 mm) - 3/4" (19 mm)
Terän nopeus: 440 m / minuutissa ja 1000 m / minuutissa
Purunpoistoportin sisäinen halkaisija: 93 mm
Purunpoistoportin ulkoinen halkaisija: 99 mm
Paino: 116 kg
Koko: K1892 x L870 x S656 mm

Äänentaso: < 100 dBA
Äänenpaine: < 90 dBA
Dokumentin numero: RC1401

} Virhemarginaali K=4 dB mittaukset tehty pykälän EN ISO 3746:2010 mukaan.

Viitatus luvut ovat äänen päästötasoja, eivätkä välttämättä ole turvallisia työskentelylle. Vaikka äänipäästöjen ja niille altistumisen välillä on yhteyksiä, tästä ei voida täysin päätellä tarvitaanko varatoimenpiteitä vai ei. Altistumisen määrään vaikuttaa myös työtilan tyyppi ja muut mahdolliset äänilähteet yms. Sallittu altistuminen vaihtelee myöskin eri maiden välillä. Nämä luvut kuitenkin antavat hyvän ohjenuoran riskien arvioimiseen.

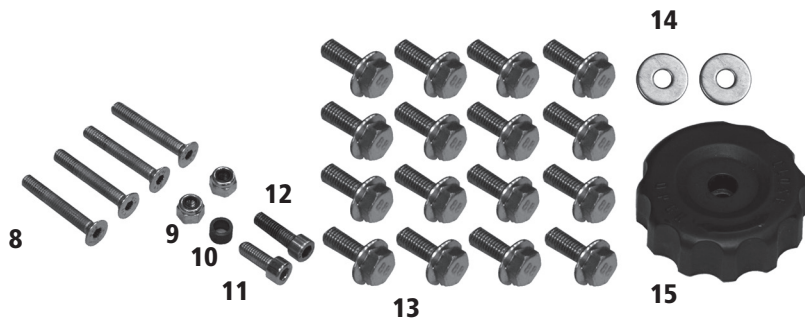
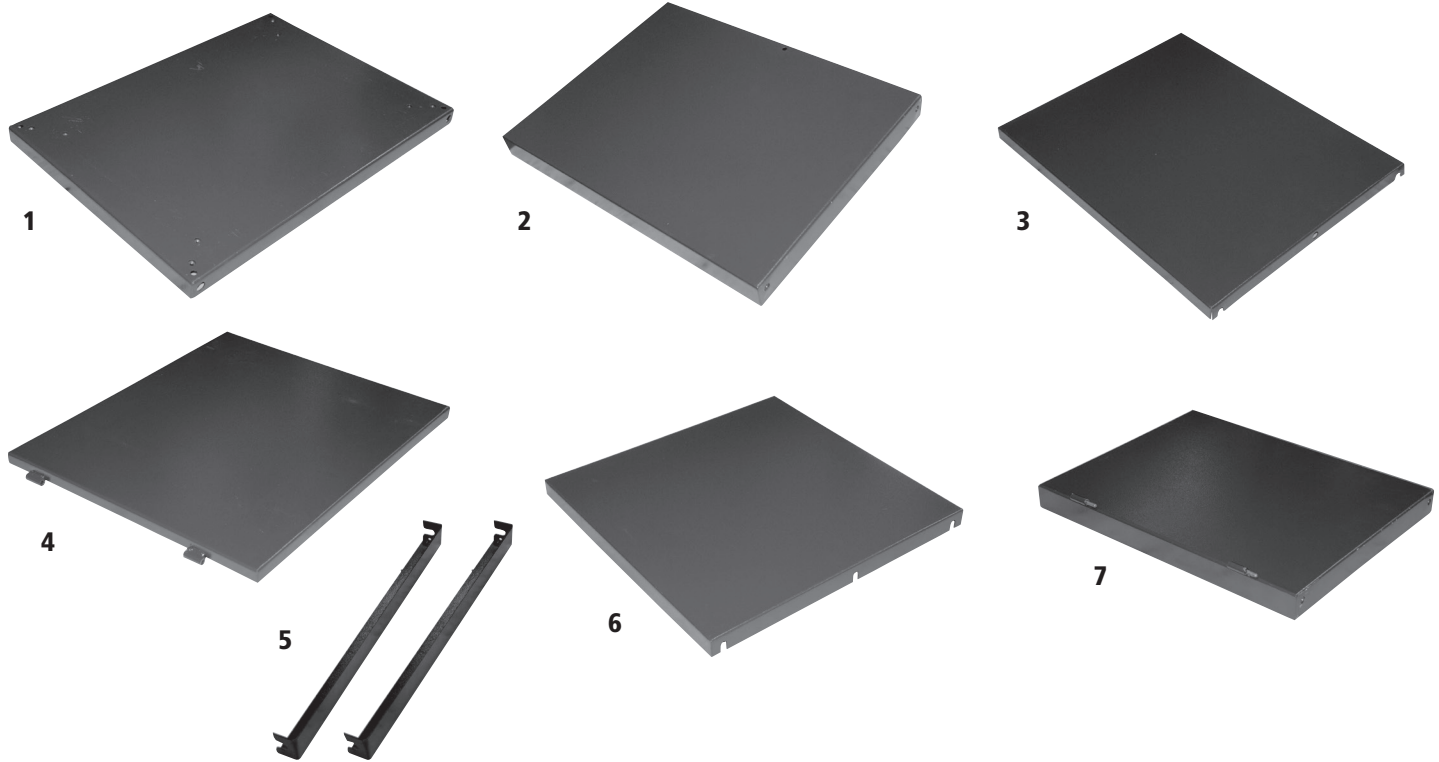
7. Paketin sisältö



1	Sabre-350 Vannesaha	1	11	Työntöapu	1	21	M8 mutteri	1
2	Pöytä tasaussokka kiinnitettynä	1	12	Käsipyörä	2	22	M6 x 30 kuusioruuvi	1
3	Kuusioruuvit	4	13	Halkaisuvaste	1	23	M6 mutteri	1
4	Prikat	4	14	Ohjurin pylvään korkki	1	24	Virtajohto (UK plugi kuvassa)	1
5	Jousiprikat	4	15	Terän kiristysnappi	1	25	3 mm kuusiokoloavain	1
6	Halkaisuvasteen kisko ja kiinnittimet	1	16	Työkaluteline	1	26	4 mm kuusiokoloavain	1
7	Halkaisuvasteen kannatin	1	17	M5 x 10 Kiinnitysruuvit	2	27	5 mm kuusiokoloavain	1
8	17/19 mm kiintoavain	1	18	Halkaisusahauksen ohjaustappi	1	28	6 mm kuusiokoloavain	1
9	13 mm kiintoavain	1	19	Hylsyavain	1			
10	10 mm kiintoavain	1	20	M8 x 50 kuusiopultti	1			



7. Paketin sisältö



1	Kaapin pohjapaneeli	1
2	Kaapin oikeanpuoleinen paneeli	1
3	Kaapin hylly	1
4	Kaapin ovi	1
5	Kaapin palkki	2
6	Kaapin takapaneeli	1
7	Kaapin vasemmanpuoleinen paneeli	1
8	Uppokantaruuvi	4
9	M6 nyloninen lukitusmutteri	2
10	Liukulaakeri	1
11	M6 x 16 Kuusioruuvi	1
12	M6 x 20 Kuusioruuvi	1
13	M8 x 20 Kuusiopultti	16
14	Prikka	2
15	Kaapin ovenkahva	1



8. Kokoaminen



Tärkeää: Älä kiristä kiinnityksiä loppuun asti ennen kuin koko kaappi on kokonaan kasattu.

Kaappijalustan Kokoaminen

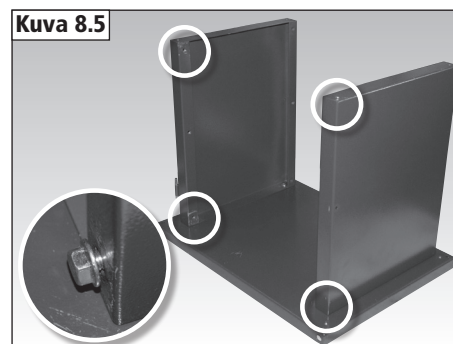
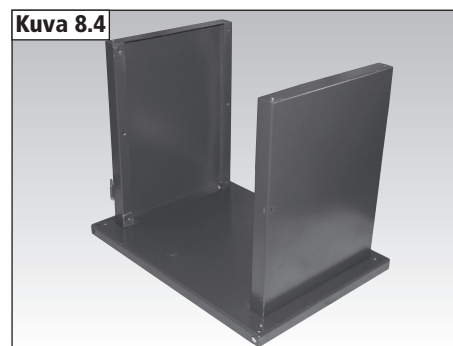
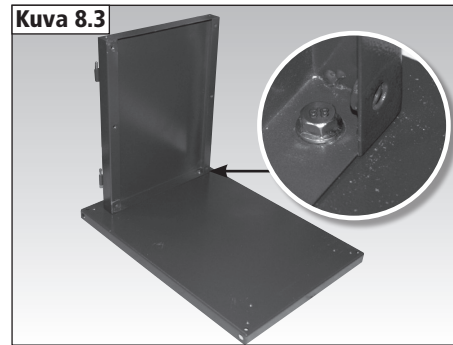
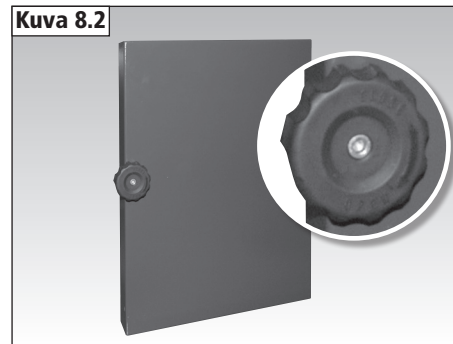
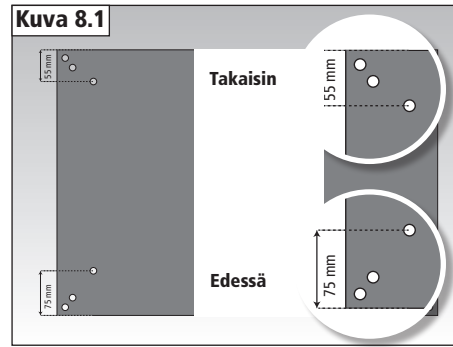
Kaappijalustan pohjassa on kolme reikää jokaisessa kulmassa, **Kuva 8.1**. Se puoli jonka sisemmät reiät ovat 75mm päässä reunasta (kts. Kuva) on kaapin etupuoli.

Kiinnitä ovenkahva oikeanpuoleiseen sivupaneeliin M6 x 20 kuusioruuvilla ja M6 nylonisella lukitusmutterilla, **Kuva 8.2**. Älä kiristä loppuun asti, koska kahvan täytyy päästä pyörimään, jotta oven saa kiinni kun kaappi on valmis.

Kiinnitä vasemmanpuoleinen sivupaneeli pohjaan, **Kuva 8.3**, kahdella M8 x 20 kuusiopultilla.

Kiinnitä oikeanpuoleinen sivupaneeli pohjaan, **Kuva 8.4**, kahdella M8 x 20 kuusiopultilla.

Kiinnitä M8 x 20 kuusiopultti **kuvassa 8.5** näkyviin paikkoihin. Jätä noin 3mm rako pultin kauluksen ja paneelin väliin.



8. Kokoaminen

Kiinnitä kaapin palkit sivupaneelin etuosan ylä- ja alaosaan, **Kuva 8.6**, varmista että kolot ovat vaakasuorassa kuten kuvassa. Kiristä pultteja sen verran että palkit pysyvät paikallaan.

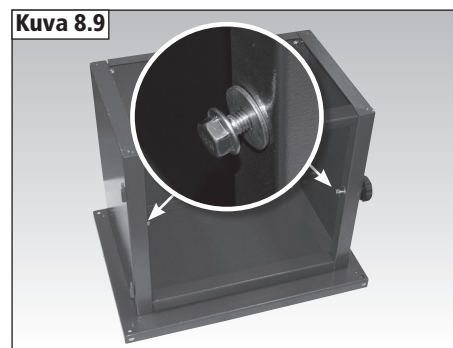
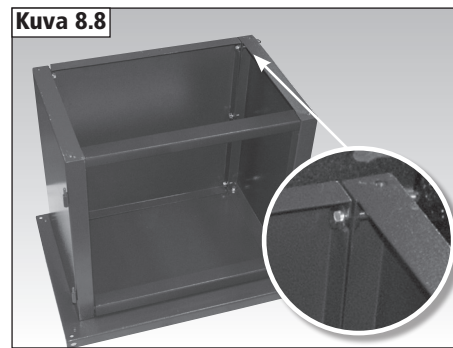
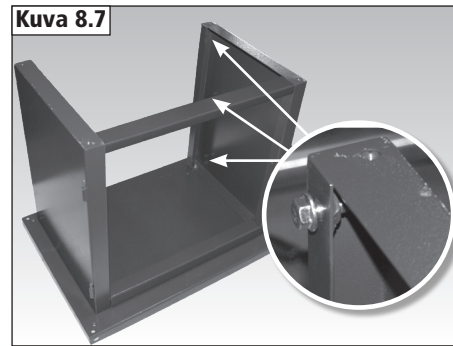
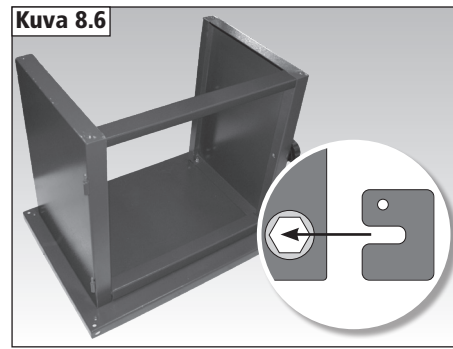
Kiinnitä kolme M8 x 20 kuusiopulttia kummankin sivupaneelin takaosaan, **Kuva 8.7**. Jätä noin 3mm rako pultin kauluksen ja paneelin väliin.

Kiinnitä takapaneeli kaappiin kuten **kuvassa 8.8**, ja kiristä ylempi ja alempia pultteja sen verran että paneeli pysyy paikallaan. Jätä keskimmäiset pultit löysälle kunnes hylly asennetaan.

Kiinnitä M8 x 20 pultti ja prikka sivupaneelien katteen keskelle, **Kuva 8.9**. Jätä noin 3mm rako pultin kauluksen ja paneelin väliin.

Kiinnitä hylly kuten **kuvassa 8.10** asettamalla se sivupaneelien keskipulttien päälle. Prikat toimivat välikappaleina, joilla varmistetaan kaapin osien oikea kohdistus.

Kiristä kaikki kiinnitykset 13 mm kiintoavaimella loppuun asti.



8. Kokoaminen

Asenna ovi kaapin vasemmanpuoleiseen sivupaneeliin kuten **kuvassa 8.11**.

Kiinnitä M6 x 16 kuusioruuvi, pusla ja nyloninen lukitusmutteri oveen kuten **kuvassa 8.12**.

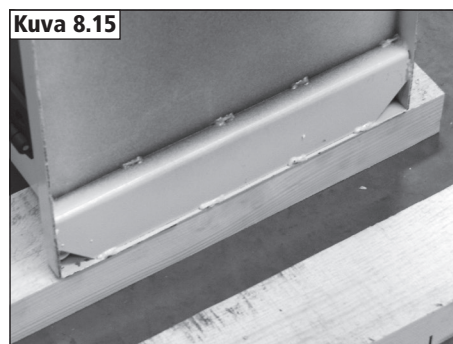
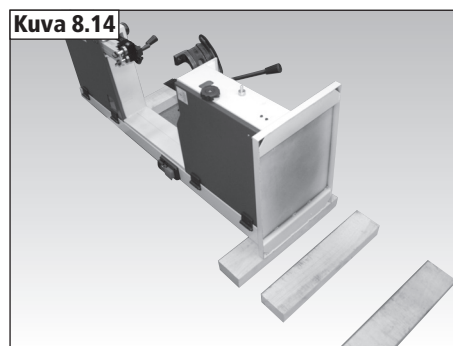
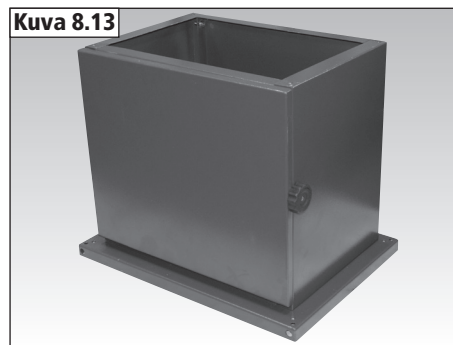
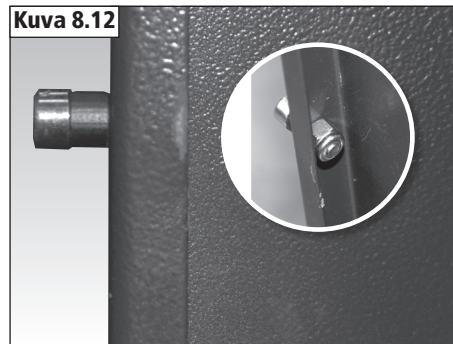
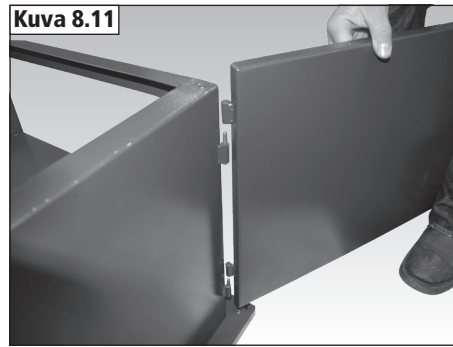
Sulje kaapin ovi varmistaen, että kahva kiinnittyy ruuviin ovelle, jolloin ovi pysyy kiinni. Kaappi on nyt kasattu valmiiksi, **Kuva 8.13**.

Vannesahan kiinnittäminen kaappijalustaan



Varoitus: Vannesaha on todella raskas, ja se tulisi koota kahden ihmisen voimin.

On suositeltavaa laskea vannesaha selälleen, **Kuva 8.14** puupalojen päälle jotta se suojaantuu vaurioilta. Varmista, että vannesahan jalusta on samassa linjassa puupalan reunan kanssa, **Kuva 8.15**.



8. Kokoaminen

Varmista vannesahan jalusta neljällä kuusioruuvilla, **kuva 8.16**.

Nosta vannesaha varovasti ylös ja poista puupalat.

Pöydänkallistimessa on neljä reikää, **kuva 8.17**, ja pöydän alapuolella on 4 vastaavaa reikää, **kuva 8.18**. Aseta pöytä kallistimelle, **Kuva 8.19** ja varmista että terä menee pöydässä olevaan uraan eikä vahingoitu.



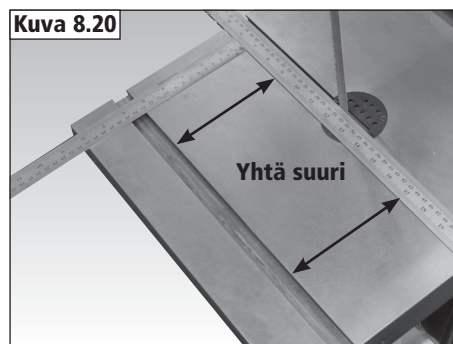
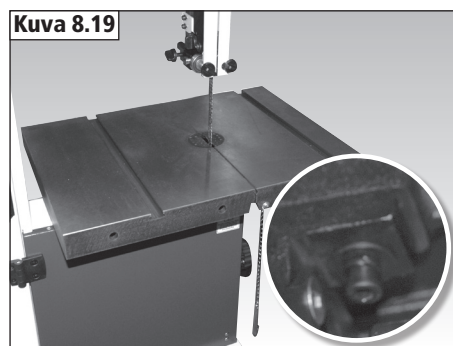
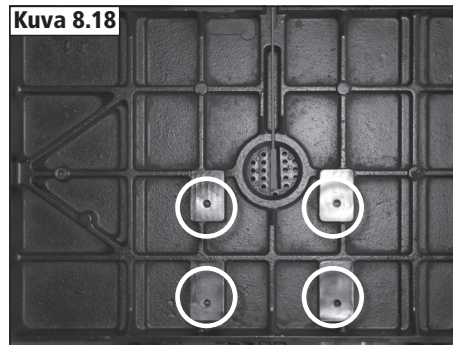
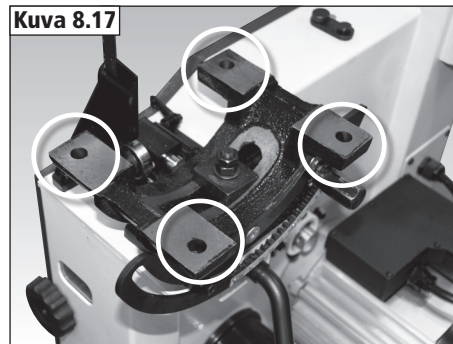
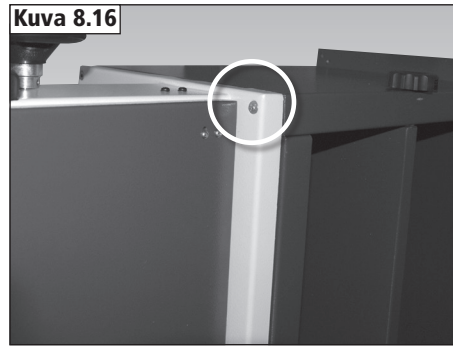
Varmista että terän ura pöydässä on keskellä suhteessa terään.

Varmista pöytä paikalleen neljällä kuusioruuvilla, prikalla ja jousiprikalla **kuvan 8.19** mukaisesti. Älä kiristä kokonaan ennen kuin pöytä on terän kohdalla.

Pöydän kohdistaminen suhteessa terään

Jotta saat tarkan tuloksen, täytyy terän olla samansuuntainen pöydän kanssa. Aseta suora esine (viivoitin, vatupassi tms.) terän mukaisesti, **Kuva 8.20**, ja mittaa etäisyys suoran esineen ja kulmavasteen uran välillä kuten kuvassa. Kun etäisyydet ovat samat vasteen uran etu- ja takapäässä, voidaan ruuvit kiristää loppuun asti.

Kun olet kiristänyt, tarkista vielä kohdistus ja säädä jos tarpeellista.



8. Kokoaminen

Pöydän kohdistaminen 90 asteen kulmaan suhteessa terään
Löystä pöydänlukituskahva, **Kuva 8.21** ja käytä hylsyavainta pöydän kallistamiseen, jotta pääset käsiksi pöydän alapuolelle.

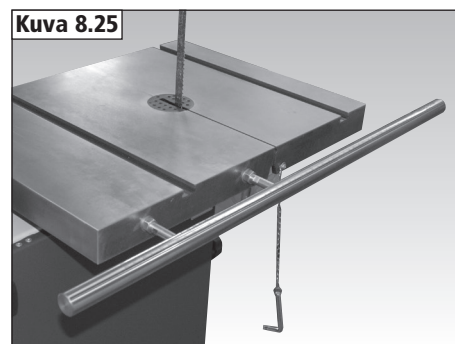
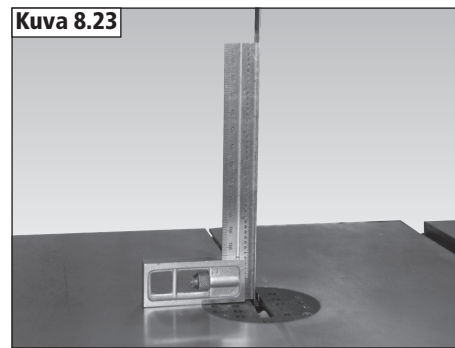
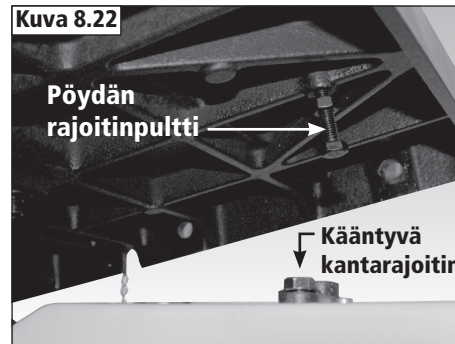
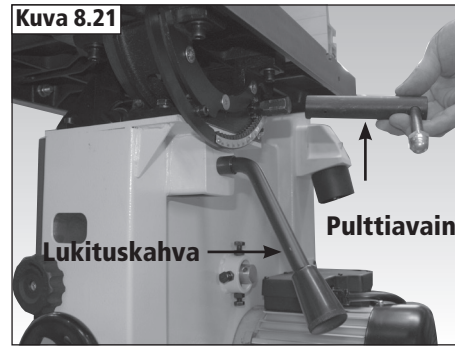
Aseta M8 mutteri M8 x 50 kuusiopulttiin ja kiinnitä pöydän alapuolelle, **Kuva 8.22**. Tämä pultti toimii pöydänrajoittimena, joka varmistaa että pöytä palaa oikeaan asentoon kun pöytä halutaan 90 asteen kulmaan suhteessa terään. Säädä pultti siten, että se koskettaa kääntyvää kantarajoitinta, kun pöytä on 90 asteen kulmassa. Rajoitin voidaan kääntää pois tieltä kun pöytä pitää kääntää yli 0 asteen pöydänkallistimella.

Säädä pöytä 90 asteen kulmaan suhteessa terään suorakulmalla, **Kuva 8.23**. Varmista se paikalleen ja säädä ruuvia siten, että se koskee alemman vannepyörän laatikon yläosaa. Varmista ruuvi kiristämällä mutteri pöydän alapintaan kiinni.

Jos tarpeellista, voidaan asteenosoitin asettaa nyt nollaan käyttämällä Philips-päistä ruuvimeisseliä.

Halkaisuvasteen asentaminen

Aseta halkaisuvasteen kisko pöytään, **Kuva 8.25** käyttäen mukana tulevia muttereita ja priikkoja samassa järjestyksessä kuin **kuvassa 8.26**.



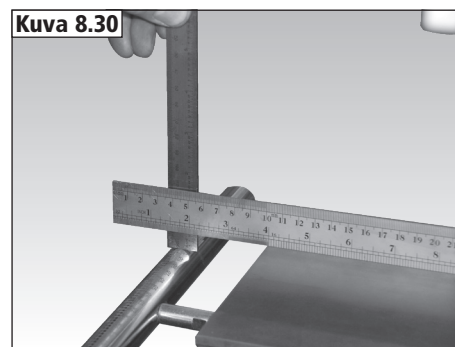
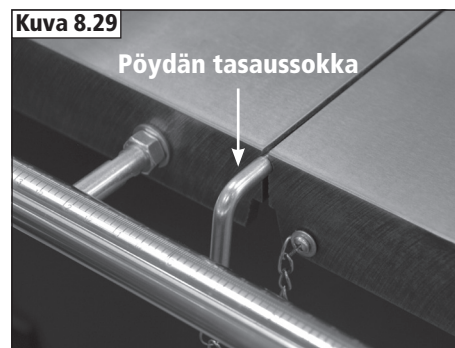
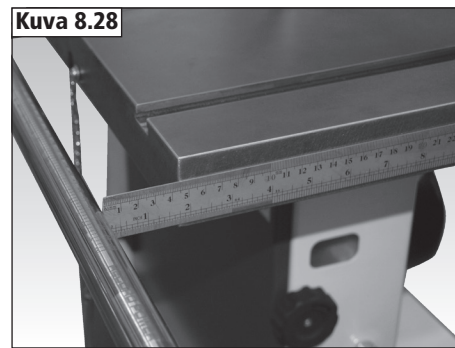
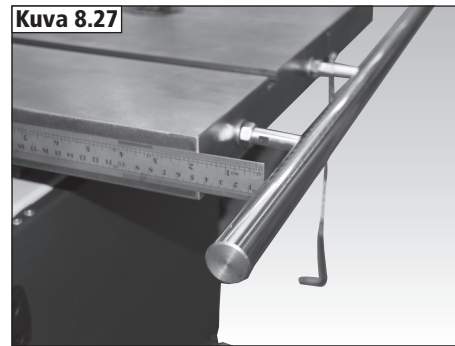
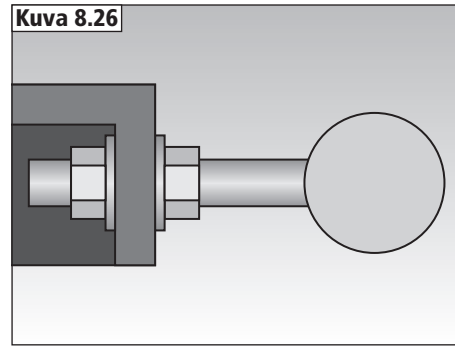
8. Kokoaminen

Varmista että halkaisuvasteen kisko on samansuuntainen pöydän kanssa mittamalla etäisyys yhdestä päästä, **Kuva 8.27**. ja varmistamalla että etäisyys on sama toisessa päässä, **Kuva 8.28**.



Tärkeää: Varmista tässä vaiheessa, että pöydän tasaussokka on kiinnitettyä kuten kuvassa 8.29.

Varmista, että **kiskon korkeus on samantasoinen** suhteessa pöytään, asettamalla viivoitin pöydälle, **Kuva 8.30**. ja mittaamalla kiskon ja viivoittimen väli.



8. Kokoaminen

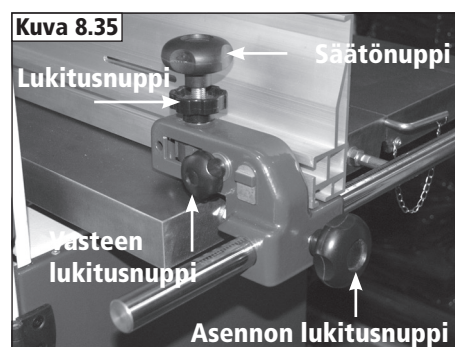
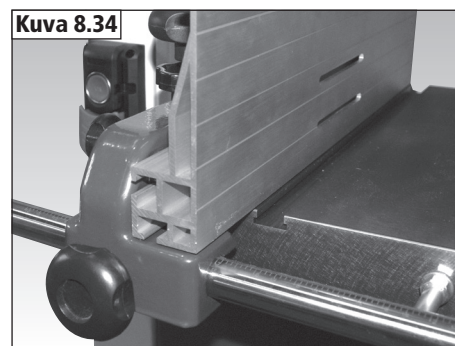
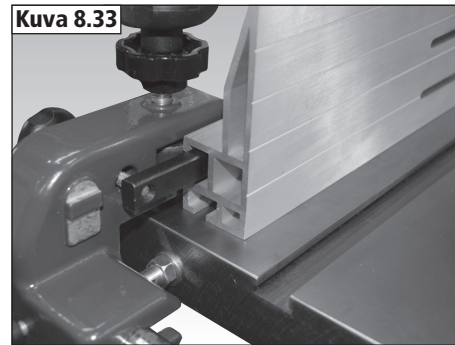
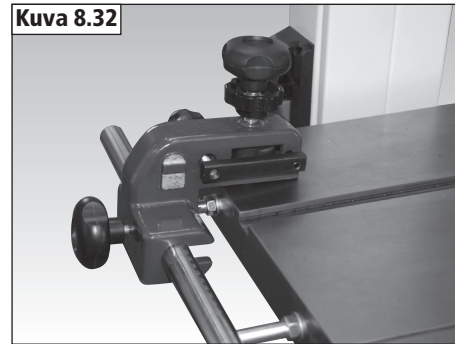
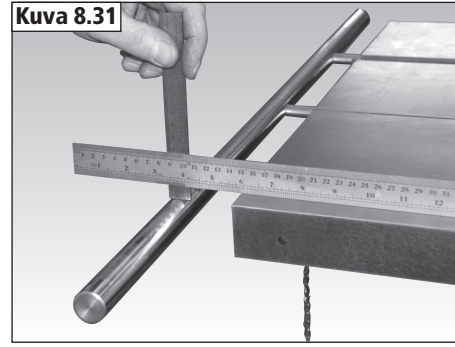
Toista prosessi pöydän toisessa päässä, kuten **kuvassa 8.31**, ja varmista että mittaukset ovat samat.

Vasteen asentaminen

Aseta halkaisuvasteen kannatin kiskolle, **Kuva 8.32**.

Liu'uta halkaisuvaste kannattimeen, **Kuva 8.33**. Varmista että halkaisuvaste on kunnolla kannattimessa ja asettuu ulkoneman päälle kuten **kuvassa 8.34**.

Varmista halkaisuvaste paikalleen kiristämällä asteen lukitusnuppia, kuten **kuvassa 8.35**. Vaste ja kannatinkokonaisuus lukitaan paikalleen kiskolla asennon lukitusnupilla, **Kuva 8.35**.



8. Kokoaminen

Vaste voidaan myös asentaa paikalleen kuten **kuvassa 8.36**. Tämä asento mahdollistaa ohjureiden liikkumisen paljon alemmas, jotta voidaan leikata ohuita materiaaleja.

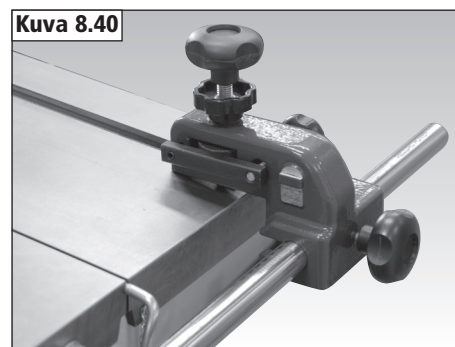
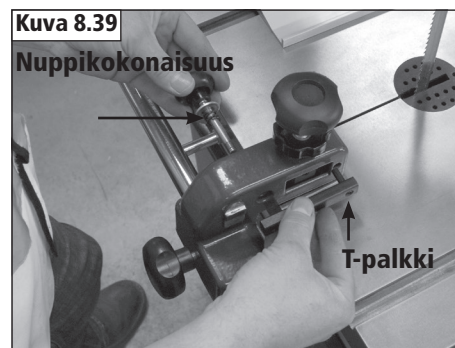
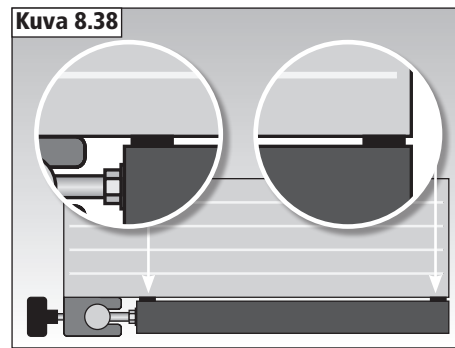
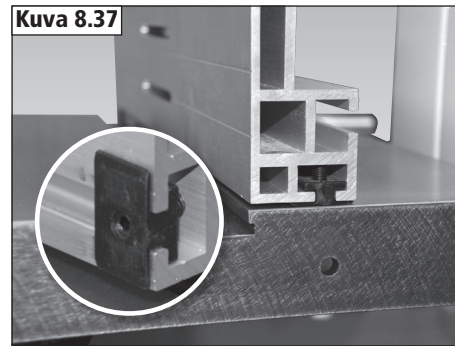
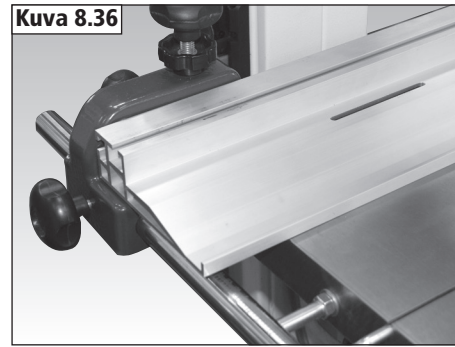
Vasteessa on tassu molemmissa päissä, **Kuva 8.37**. Tämä nostaa vasteen pöydästä, minimoi kontaktipinnan ja helpottaa vasteen kulkemista pöydällä ja vasteen urassa.

Vasteen korkeuden tulisi olla samantasoinen pöydän kanssa kuten **kuvassa 8.38**. Jos säätöä tarvitaan, muuta halkaisuvasteen kiskon korkeutta kuten aiemmin kuvailtiin, kunnes asento on samanlainen kuin kuvassa.

Halkaisuvasteen kiinnittäminen teän oikealle puolelle

Kun leikataan työtä pöydän ollessa kallistettuna, voidaan tukea lisätä kääntämällä vaste terän oikealle puolelle.

Irroita halkaisuvaste kiinnittimestä. Irroita vasteen lukitusnappi ja irroita koko nuppikonaisuus ja T-tanko, kuten **kuvassa 8.39**. Kiinnitä vastakkaiselle puolelle vasteenkiinnittimeen kuten **kuvassa 8.40**.



8. Kokoaminen

Asenna halkaisuvaste takaisin kiinnittimeen kuten aiemmin, **Kuva 8.41**.

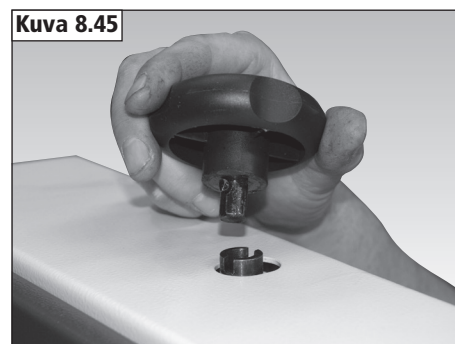
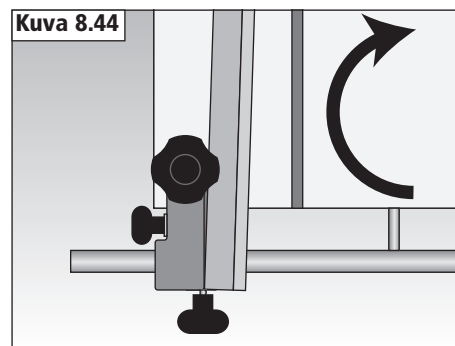
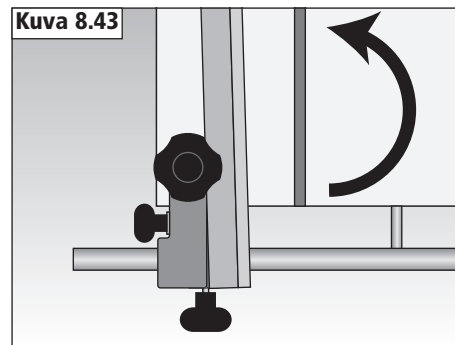
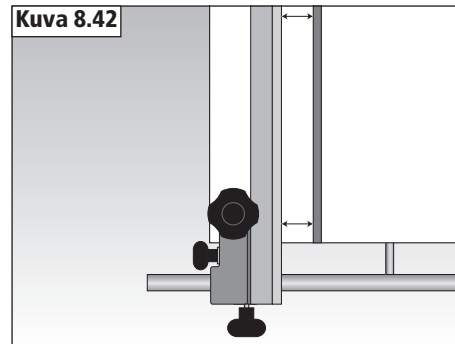
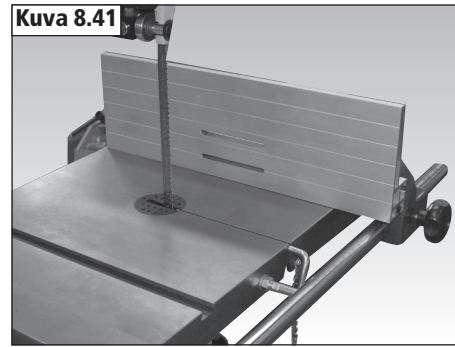
Vasteen kohtdistaminen suhteessa terään

Halkaisuvasteen täytyy olla samansuuntainen terän kanssa, jotta saadaan tarkat leikkaustulokset, **Kuva 8.42**. Vasteessa on kampimekanismi helpolle ja nopealle kohdistamiselle.

Löystä lukitusnuppia, Kuva 8.35, ja käätä säätönuppia vasteen liikuttamiseen. Vastetta voidaan liikuttaa vastapäivään, kuten **kuvassa 8.43** ja myötäpäivään, **Kuva 8.44**. Kun vaste on halutussa asennossa, kiristä lukitusnuppi.

Terän kiristysnupin asentaminen

Asenna nuppi jännityksensäätötankoon, **kuva 8.45**.



8. Kokoaminen

Ohjainpylvään korkin asentaminen

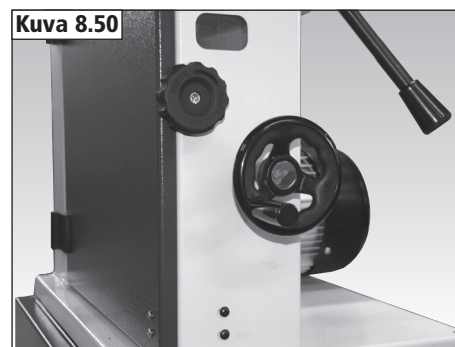
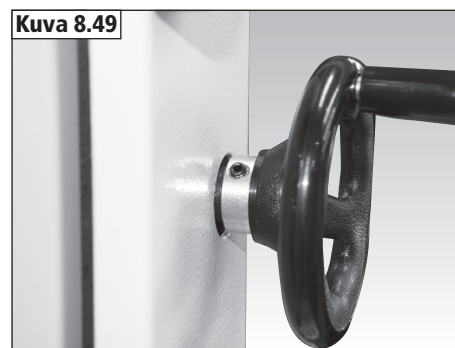
Ohjainpylvään korkki täytyy asentaa ennen vannesahan käyttämistä. Sen tarkoitus on peittää ohjainpylväs kun ohjaimet ovat korkeimmassa asennossaan. Aseta korkki pylvääseen ja paina kunnes se napsahtaa paikalleen, **kuva 8.46**.

Käsipyörien asentaminen

Kaksi käsipyörää täytyy asentaa kuten **kuvassa 8.47**. Ylempi käsipyörä liikuttaa ohjainpylvästä ja alempi teränkiristystä.

Käsipyörissä on tasoitettu alue, kuten **kuvassa 8.48**. Asenna pyörät tangoille ja varmista että lukitusruuvi on tasoitettujen alueiden kohdalla, **kuva 8.49**. Kiristä 3mm kuusiokoloavaimella.

Kiinnitä jäljelle jäävä käsipyörä alempaan vannepyörän laatikkoon, **kuva 8.50**.



8. Kokoaminen

Työntöavun pitimen kiinnittäminen

Ruuvaa M6 x 30 kuusioruuvi vanneshan runkoon kuten **kuvassa 8.51**. ja varmista paikalleen M6 mutterilla. Aseta työntöapu ruuville, **Kuva 8.52**.

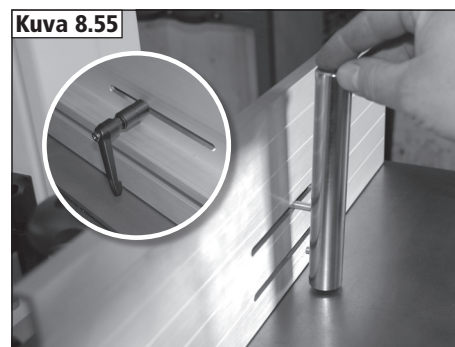
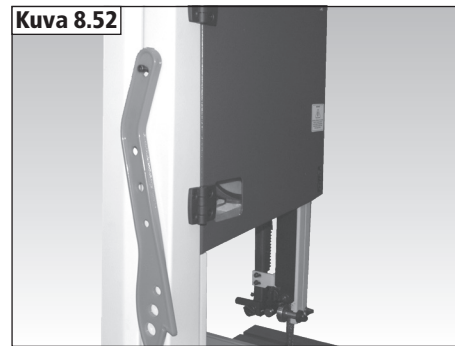
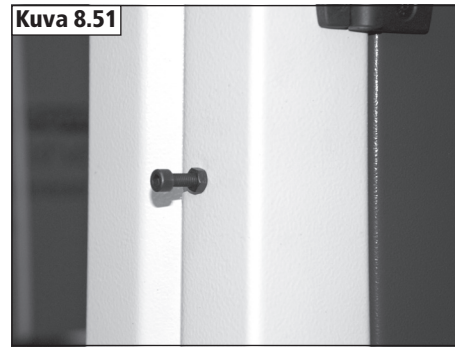
Työkalutelineen asentaminen

Asenna työkaluteline paikalleen vanneshan pylvään takapuolelle, **Kuva 8.53**, kahdella M5 x 10 kiinnitysruuvilla. Työkaluteline on tarkoitettu mukana tuleville kuusiokoloavaimille, **Kuva 8.54**.

Halkaisusahauksen ohjaustapin asentaminen

Halkaisusahauksen ohjaustappia voidaan käyttää kun leikataan puutavaraa joka on altis muutoksille tiheydessä ja syiden suunnassa, erityisesti kun leikataan suuria paloja. Tappia käytetään siten, että puutavaraa voi painaa sitä vasten jotta syöttösuuntaa voidaan säätää ohjaajan toimesta suuremman leikkausjäljen saamiseksi

Pura halkaisusahauksen ohjaustappi ja aseta tappi vasteessa oleviin uriin, **Kuva 8.55**. Asenna kiinnittimet takaisin kuten kuvassa ja varmista paikalleen.



9. Koneen käyttö ja vannesahaus



Varoitus: Ennen säätöjen tekemistä, varmista että kone on eristetty ja pois sähkövirrasta.

Vannesahan terän vaihtaminen

Avaa ylempi ja alempi vannepyörän ovi.

Irroita tasaussokka kuten **kuvassa 9.1**, jotta saat terän kuljetettua pöydän etupuolen läpi.

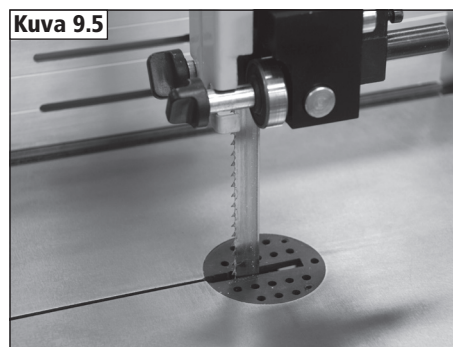
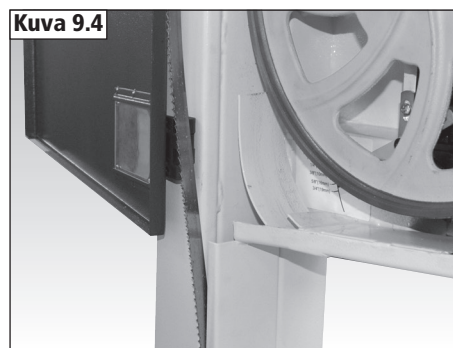
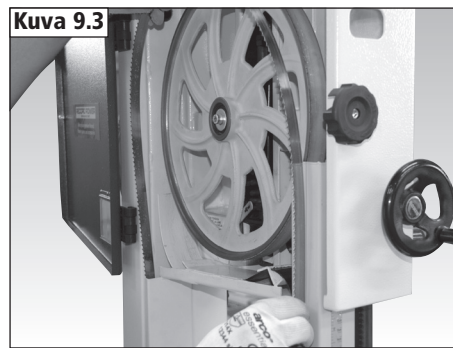
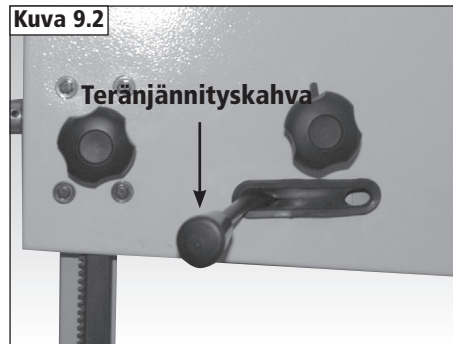
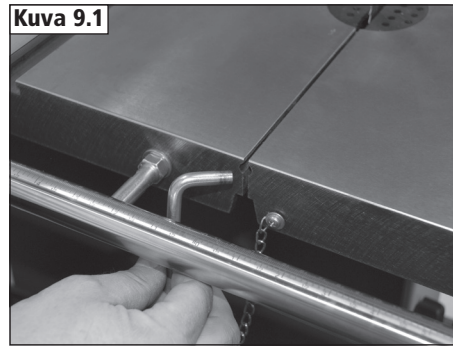
Liikuta teränjännityskahvaa vasemmalle, kuten **kuvassa 9.2**.

Li'uta purunpoistoinsertti alempien ohjaimien alapuolelle.

Irroita terä varovasti vetämällä sitä eteenpäin pöydästä ulospäin, **Kuva 9.3**. Varmista että terän vasen puoli tuodaan koneen pylväässä olevan teräsuojan läpi, **Kuva 9.4**.

Asenna uusi terä vannesahaan ja varmista, että terän hampaat osoittavat alaspäin ja kohti koneen etupuolta, **Kuva 9.5**.

Huomio: Jos uusi terä on saman kokoinen ja tyyppinen kuin vanha, ei terän jännitystä ja ohjurien asentoja tarvitse välttämättä säätää.



9. Koneen käyttö ja vannesahaus

Vannesahan terän jännittäminen

Jännitä terä uudelleen jännityskahvalla ja mikäli tarpeellista, käytä terän jännityksensäätönappia muuttamaan terän jännitys tarvittavalle tasolle.

Voit tarkistaa terän jännityksen nostamalla teränohjurit ylimpään asentoonsa ja painamalla työntöavulla terää. Oikein jännitetty terä antaa noin 4mm periksi järkevällä voimalla painettaessa, **Kuva 9.6**. Älä ylikiristä terää, **Kuva 9.6**, koska se voi vaurioitua.

Koneessa on terän jännityksen indikaattori, **Kuva 9.7**. Tämä antaa suuntaa antavan ohjennuoran oikeasta jännityksestä kullekin teräkoolle.

Kokemuksen karttuessa sopiva kireys on lopulta koneen käyttäjän oman mieltymyksen asia. Hyvä indikaattori on kuitenkin aina se, että terä leikkaa suoraan, eikä vaella. Jos terän kireyden säätö ei auta vaeltamiseen, vika voi olla tylsyydessä terässä, joka tulee vaihtaa uuteen.

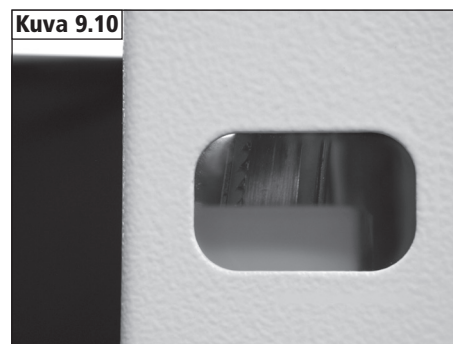
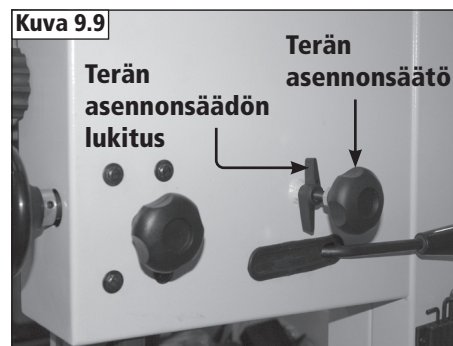
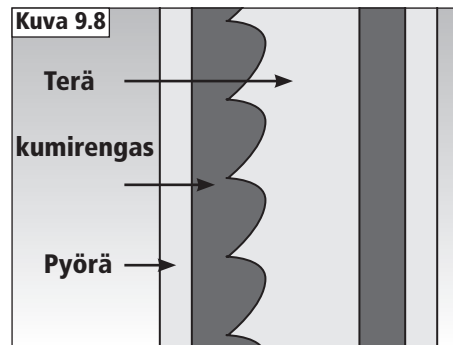
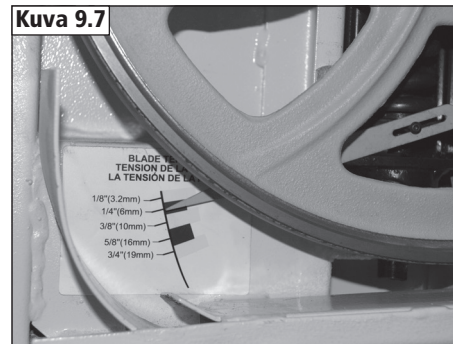
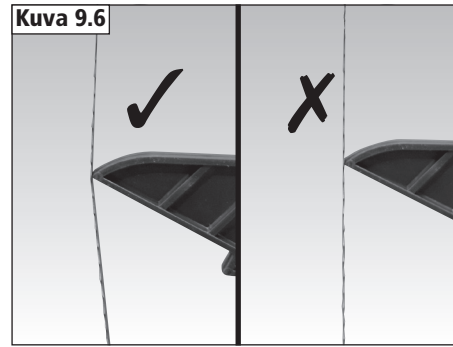
Jos konetta ei käytetä pitkään aikaan, terän kiristys tulee vapauttaa. Tämä säästää terää ja konetta.

Terän asennon säätäminen

Oikein säädetty terä kulkee vannepyörän keskiosassa, **Kuva 9.8**.

Asennon säätämiseksi, löystä asennonsäätönappi ja säädä sitä kuten **kuvassa 9.9**. Käännä nappia myötäpäivään ja terä liikkuu kohti vannepyörän takaosaa. Myötäpäivään kääntäminen liikuttaa terää kohti vannepyörän etuosaa. Pyöritä vannepyörää käsin liikuttaaksesi terä asentoonsa. Kun oikea asento on saavutettu, kiristä asennonsäätönappia varmistaaksesi asennon.

Kohdistamisen helpottamiseksi koneessa on ikkuna ylemmän vannepyörän laatikon sivussa, josta terän asennon näkee.



9. Koneen käyttö ja vannesahaus

Teräohjaimien säätäminen

Kun terä on asennettu, jännitetty ja asento on säädetty oikeaksi, täytyy teräohjaimet säätää oikein.

Vannesahassa on kaksi yksikköä teräohjaimia, yksi pöydän yläpuolella ja yksi alapuolella. Molemmat yksiköt koostuvat parista ohjureita terän molemmilla puolilla ja takaohjurista. Kaikki ohjaimet ovat jousitettuja helpon säädön mahdollistamiseksi.

Sivuohjaimet tulisi sijoittaa terän hampaiden pohjan taakse. Tämä varmistaa, että hampaat eivät jää kiinni ohjaimiin käytön aikana, **Kuva 9.11**.

Lisäksi sivuohjaimien tulisi olla mahdollisimman lähellä terää ilman, että ne koskettavat sitä. Ohjurien ei tulisi koskea terää koneen ollessa käynnissä, koska jatkuva kontakti vähentää terän elinikää, **Kuva 9.12**.

Säädä myös takaohjuri mahdollisimman lähelle terää ilman, että se koskettaa sitä, **Kuva 9.13**.

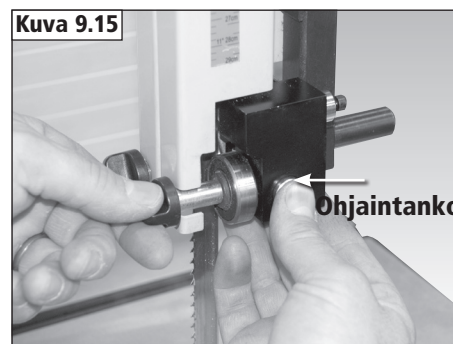
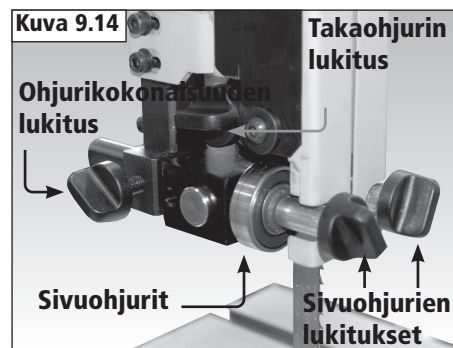
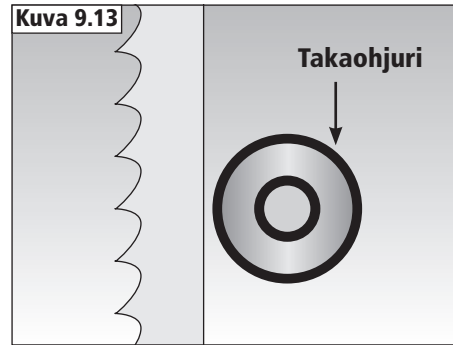
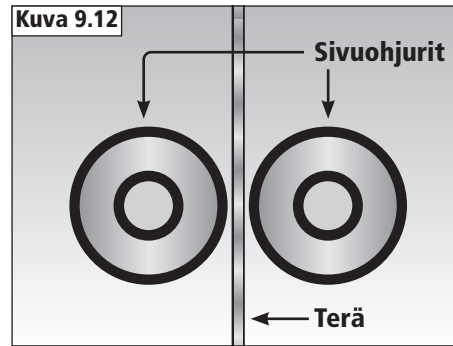
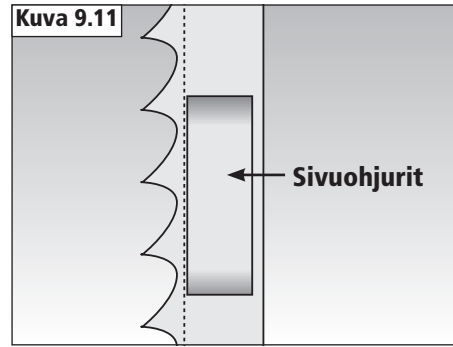


Tärkeää: Kun asettelet sivuohjureita terän hammastuksen pohjan taakse, ota huomioon terän mahdollinen liikkuminen taaksepäin leikkauksen aikana. Ohjurit eivät saa ohittaa terän hammaistuksen pohjaa.

Ylempien ohjurien säätäminen

Liikuta ylempät ohjurit oikeaan asentoon löystämällä ohjuriyksikön lukitusruuvia, **Kuva 9.14** ja liikuttamalla koko yksikköä kunnes se on juuri terän hammastuksen takana. Kiristä lopuksi lukitusruuvi.

Sivuohjurit täytyy nyt asetella mahdollisimman lähelle terän sivuja kuin mahdollista. Irroita lukitus, **Kuva 9.14**, ja aseta ohjurit oikein paikalleen liikuttamalla ohjurien tankoja ja kiristä lukitus takaisin paikalleen **Kuva 9.15**.



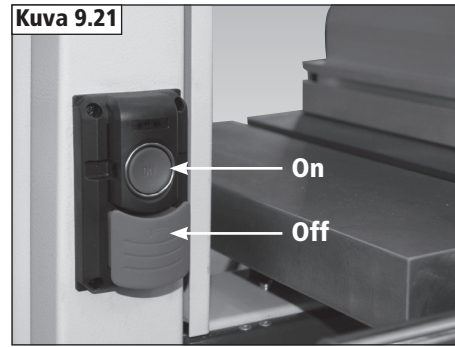
9. Koneen käyttö ja vannesahaus

Vannesahan käynnistäminen ja sammuttaminen

Vannesaha on varustettu alijännitelaukaisimella, joka estää vannesahan automaattisen käynnistymisen sähkökatkon jälkeen. **Kuva 9.21.**

Kone käynnistyy sinisestä napista johon on merkattu "On"

Kone sammuu punaisesta napista johon on merkattu "Off"



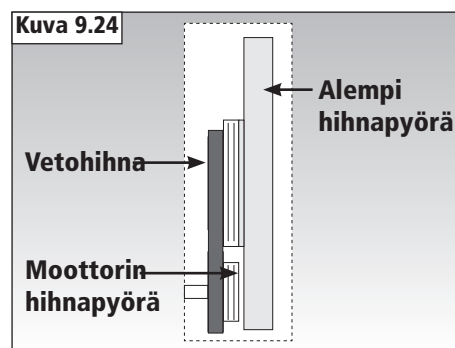
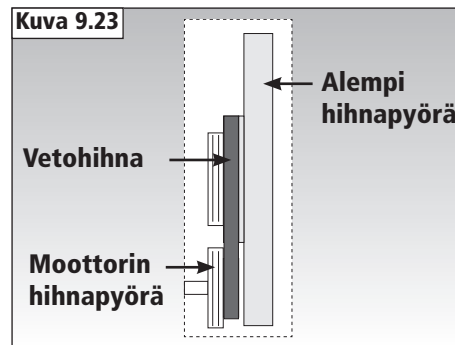
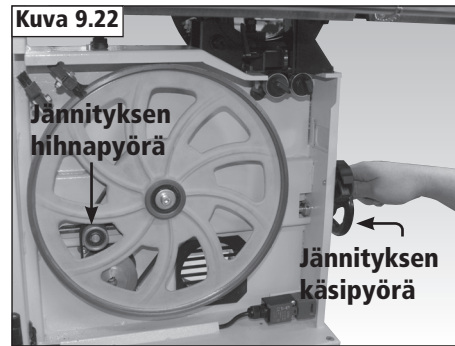
Vannesahan nopeuden vaihtaminen

SABRE-350 voidaan käyttää joko 440.5 m / min tai 899.2 m / min nopeuksilla. Nopeampi nopeus soveltuu puulle ja hitaampi ei-rautametalleille. Vaihda nopeus avaamalla alempi vannepyörän ovi ja löystämällä vetohihnan jännitys, **kuva 9.22.**

Aseta kone hitaammalle nopeudelle asettamalla hihna alemmalle hihnapyörälle ja moottorin hihnapyörälle, **kuva 9.23.**

Aseta kone nopeammalle nopeudelle asettamalla hihna ylemmälle hihnapyörälle ja moottorin hihnapyörälle, **kuva 9.24.**

Muista vetää hihna myös jännityksen hihnapyörälle, **kuva 9.22.**



9. Koneen käyttö ja vannesahaus

Vannesahauksen peruseräatteen

- Terä leikkaa jatkuvalla alas suuntautuvalla liikkeellä
- Syötä työskenneltävä pala hitaasti terää kohti. Anna terän tehdä työ äläkä paina puuta liikaa terää vasten. Käytä aina työntötikkua ja ole varovainen
- Pidä palasta tiukasti kiinni ja pidä kätesi kaukana terästä
- Paras lopputulos saavutetaan terävällä terällä. Tylsät ja vahingoittuneet terät on vaihdettava välittömästi
- Valitse oikea terä oikealle työlle. Terän tyyppi riippuu leikattavan materiaalin paksuudesta ja leikkauksen tyypistä (katso terävalikoima)
- Suoralle leikkaukselle käytä mukana tulevaa halkaisuvastetta
- Leikatessasi kuvioita, seuraa piirrettyä kuvioita työntämällä ja kääntelemällä työstettävää palaa tasaisesti. Älä yritä kääntää palaa ilman työntämistä, koska tämä voi aiheuttaa jumiutumisen tai terän taittumisen.



HUOMIO! Leikkuun lopussa on noudatettava erityistä huolellisuutta, koska vastus häviää nopeasti ja kädet saattavat helposti lipsahtaa terään. Käytä aina työntötikkua.

Varmista aina että kone on säännöllisesti huollettu ja puhdas. Ennen kun aloitat tärkeän projektin työstämisen on suositeltavaa harjoitella ensin halvemmilla materiaaleilla.



VAROITUS! Jos koneella leikataan paksua tai märkää puuta, työstettävä pala voi sulkeutua terän takana aiheuttaen terän pysähtymisen. Jos terä pysähtyy, vedä sitä hieman taaksepäin vapauttaaksesi syöttöpainetta terältä. Anna terän kiihtyä täyteen nopeuteen ennen kuin jatkat leikkaamista. Jos terä ei liiku toimenpiteistä huolimatta sulje kone ja ota se pois virrasta ennen kuin yrität irroittaa terän leikattavasta palasta.



VAROITUS! Jos jokin koneen osa tai terä hajoaa koneen ollessa käynnissä, sulje kone välittömästi ja irroita se sähkövirrasta. Poista viottunut osa ja korvaa se alkuperäisellä Record Power varaosalla. Vain koulutetun ammattilaisen pitäisi vaihtaa sähkökomponentteja. Koneen terän vaihtamiseen katso käyttöoppaan kohta "Vannesahan terän asennus". Muista aina vapauttaa terän jännite ennen kuin alat asentamaan uutta. Jos et ole varma mitä tehdä koneelle vian jälkeen tai haluat tilata varaosia, ota yhteyttä suoraan maahantuajaan (JE-nettiverstas).

Uudelleenkäynnistys

Jos laite tukkeentuu tai terä pysähtyy

Jos terä pysähtyy terän jumittuessa työstettävään palaan, pysäytä kone välittömästi "häätä seis" napista ja odota että kone pysähtyy kokonaan ennen kuin teet mitään.

Jos terä on juuttunut työstettävään palaan voi olla tarpeen pakottaa halkeama auki jollain apuvälineellä. Mikäli sekään ei toimi täytyy terä leikata poikki soveltuvilla kulmaleikkureilla tai peltisaksilla. Vaihda terä mikäli tarpeen ja varmista että se on oikein jännitetty ja kohdennettu ennen kuin alat käyttämään konetta uudelleen. Sulje myös molemmat vannepyöräluukun ovet. Kone käynnistyy vihreästä napista jossa lukee "I".

Sähkökatkoksen varalta

Vannesaha on varustettu alijännitelaukaisimella, joka estää laitteen automaattisen käynnistymisen kun sähkö tulevat takaisin päälle. Jos sähkö katkeavat, etsi ja korjaa katkoksen syy. Jos syy löytyy työpajan sähköverkosta (virtapiikki tms) korjaamisen tarvitaan ulutettu sähköasentaja.

Jos olit juuri työstämässä jotain materiaalia, kun sähköt hävisivät, on suositeltavaa vapauttaa terä materiaalista ennen virtojen päälle kytkemistä. Kun sähkö tulevat takaisin Kone käynnistyy vihreästä napista jossa lukee "I".

Terän valinta (TPI=teeth per inch – suom. Hammasta per tuuma)

The selection of the best blade configuration (see page 28) is necessary for optimum cutting performance.

- Oikean terän valinta on pääasiallisesti riippuvainen kahdesta tekijästä: materiaalin paksuudesta ja sen tyypistä
- TPI luku kasvaa kun siirrytään ohuempiin materiaaleihin
- Jos TPI on liian suuri, kuormitus yhtä hammasta kohti on liian suuri eikä terä leikkaa enää tehokkaasti. Terä myös tylsyy nopeammin.
- Paksummalle materiaalille matalampi TPI on parempi, koska muuten hammastuksen pohja ei ole tarpeeksi syvällä poistaakseen purua ja se johtaa terän pysähtymiseen ja puun palamiseen.
- Yleisesti hyvä nyrkkisääntö on että aina vähintään kolme hammasta pitäisi olla kontaktissa puun kanssa.

Alla oleva teränvalintakaavio antaa ohjeistusta oikean TPI:n valintaan kullekin paksuudelle ja materiaalille. Jotkin erikoismateriaalit vaativat erikoisteriä. Jos haluat kysyä lisätietoja oikeista teristä, ota yhteyttä suoraan Suomen maahantuajaan (JE-nettiverstas).

9. Koneen käyttö ja vannesahaus

Materiaali	Materiaalin paksuus			
	<6 mm	6-12 mm	12-25 mm	>25mm
Akryyli	16 TPI	14 TPI	-	-
Lastulevy	-	6 TPI	3-6 TPI	3-4 TPI
Kuitulevy	16 TPI	14 TPI	-	-
Kovalevy	10 TPI	-	-	-
Vaneri	10 TPI	8 TPI	6 TPI	3-4 TPI
OSB.levy	14 TPI	10 TPI	-	-
Korkki	14 TPI	6 TPI	3 TPI	3-4 TPI
Nahka	14 TPI	-	-	-
Kumi	10 TPI	8 TPI	-	-
Puu -tukki	-	-	-	3-4 TPI
Puu -pehmeä	6 TPI	3-6 TPI	3-4 TPI	3-4 TPI
Puu -kova	6 TPI	3-6 TPI	3-4 TPI	3-4 TPI
Puu -märkä	-	-	-	3-4 TPI

Terän valinta (TPI) - jatkuu

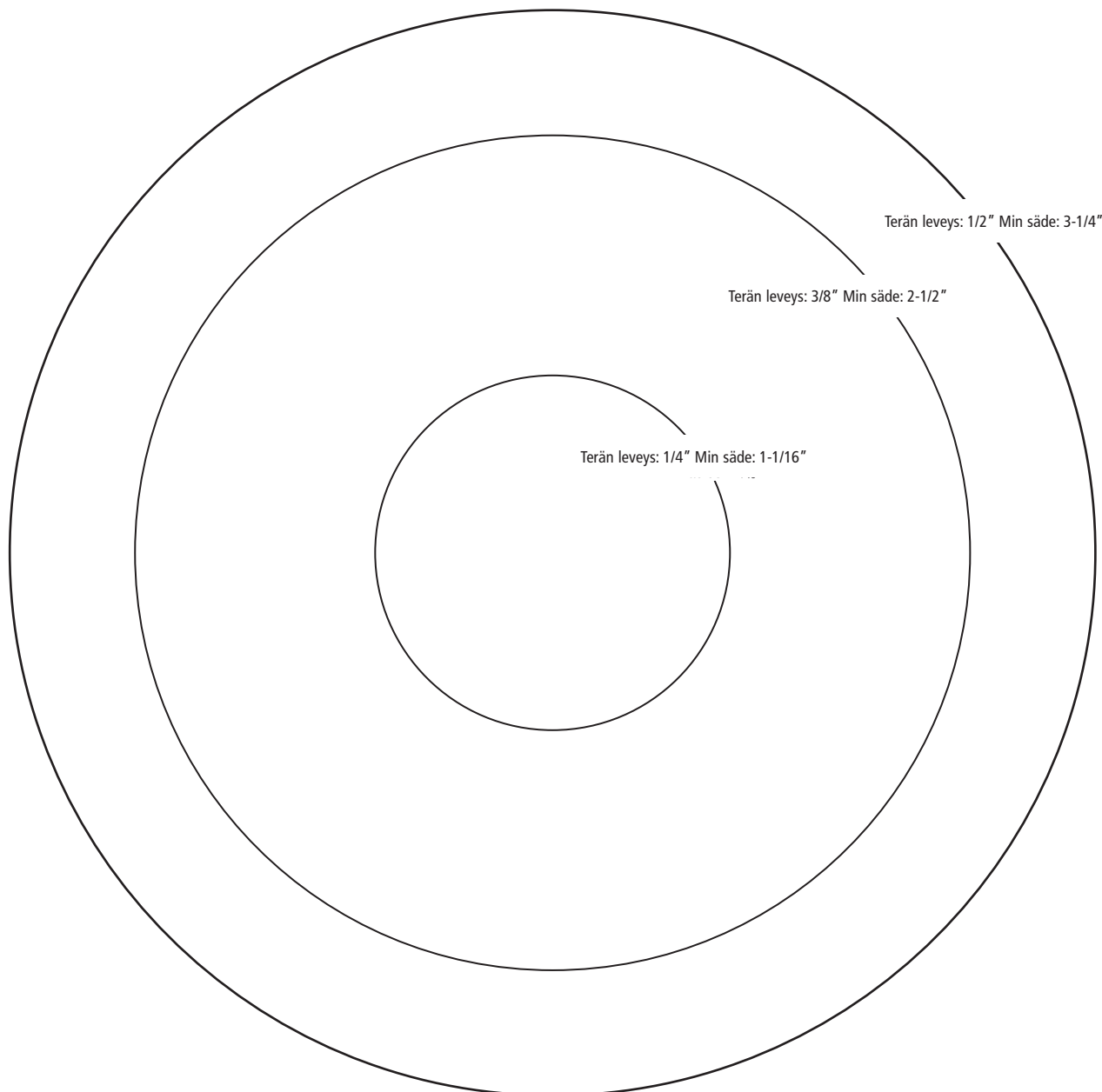
Kun olet valinnut oikean terän käyttötarkoitukseesi, on tärkeää antaa terän leikata vapaasti ilman liiallista painamista.

- Jos terää pitää painaa, että se leikkaa hyvin, se johtuu todennäköisesti väärän tyyppisestä terästä tai tylsästä terästä. Tämä johtaa epätarkkaan leikkaukseen ja mahdollisesti terän hajoamiseen.

Terän valinta (leveys)

- Kun leikkaat kuvioita, terän leveys määrittelee minimi kääntösäteen mitä terä pystyy leikkaamaan.
- Jos terä on liian leveä suhteessa leikattavaan käännökseen, terä taittuu ja mahdollisesti jumittuu tai hajoaa.
- Mitä pienempi kääntösäde, sitä ohuempi terä.

Alla oleva kaavio antaa ohjeistusta yleisesti käytettyjen teräleveyksien suhteesta kääntösäteeseen.



9. Koneen käyttö ja vannesahaus

Terän valitsemisen yhteenveto

Viereinen taulukko näyttää miten terän leveys ja TPI toimivat yhdessä.

- Tarkasta terä säännöllisesti mahdollisten vaurioiden varalta. Vaihda terä välittömästi, mikäli mitään ilmenee.
- On tärkeää että leikkaava terä on terävä, tylsä terä aiheuttaa huonon leikkuujäljen.



Huomio: Listattujen terien lisäksi voimme toimittaa lähes minkäläisen terän tahansa, ota yhteyttä Suomen maahantuojaan (JE-nettiverstas).

Record Power SABRE-350 terävalikoima

Record Power suorituskykyiset vannesahan terät on valmistettu todella korkealaatuisesta hiiliteräksestä kovilla laatustandardeilla.

Laaja laaduntarkkailujärjestelmä, joka sisältää digitaalisen hampaiden profiilin tarkistuksen, suoruustestauksen, kovuustestauksen ja mikrotason rakenneanalyysin varmistaa, että terä leikkaa suoremmin ja siinä on kovemmat, pidempään kestävät hampaat. Premium luokan brittiläinen terä kestää jopa kymmenen kertaa pidempään kuin normaali markettiterä.

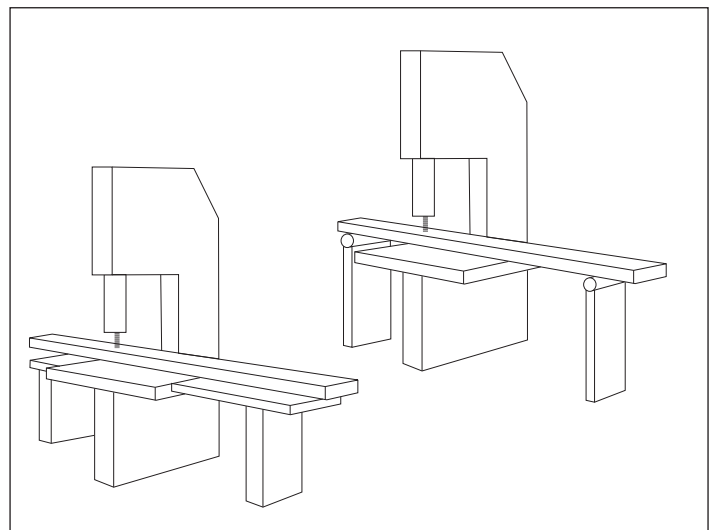
- BB1111406** 103-1/2" X 1/4" (6.35 mm) x 6 TPI Vannesahan terä
- BB1113806** 103-1/2" X 3/8" (9.5 mm) x 6 TPI Vannesahan terä
- BB1111204** 103-1/2" x 1/2" (12.7 mm) x 4 TPI Vannesahan terä
- BB1111206** 103-1/2" X 1/2" (12.7 mm) x 6 TPI Vannesahan terä
- BB1115804** 103-1/2" X 5/8" (15.8 mm) x 4 TPI Vannesahan terä
- BB1113403** 103-1/2" X 3/4" (19.05 mm) x 3 TPI Vannesahan terä
- BB1113406** 103-1/2" X 3/4" (19.05 mm) x 6 TPI Vannesahan terä

		Kapea terä		Leveä terä	
		Käyttö: Tiukkaan kurviin	Käyttö: Keskitiukkaan kurviin	Käyttö: Suoraan leikkaukseen/ laajaan kurviin	
Harvaan Hammastettu	Materiaali Paksu- / Pehmeä puutavara	Terän tiedot Leveys 1/4" teeth 4 TPI	Terän tiedot Leveys 3/8" teeth 4 TPI	Terän tiedot Leveys 1/2" teeth 4 TPI	
	Materiaali Yleinen puutavara	Terän tiedot Leveys 1/4" teeth 4 - 6 TPI	Terän tiedot Leveys 3/8" teeth 4 - 6 TPI	Terän tiedot Leveys 1/2" teeth 4 - 6 TPI	
	Ohut- / kova puutavara	Terän tiedot Leveys 1/4" teeth 6 TPI	Terän tiedot Leveys 3/8" teeth 6 TPI	Terän tiedot Leveys 1/2" teeth 6 TPI	
Tiheähampainen					

Kustomi jigat ja työtuet

Vannesaha on yksi monipuolisimmista koneista työpajalla ja valmistautumalla hyvin monet ongelmista voidaan välttää. Tekemällä ja käyttämällä erilaisia jigejä toistuvaa ja tarkkaa työtä pystyy tekemään helposti. Seuraavat kuvitukset ovat esimerkkejä tyyppisimmistä jigeistä ja tuista joita käytetään vannesahan kanssa

Ex. 1. Suurien työskentelypalojen tukeminen pyöräjalustalla tai apupyödyillä.



10. Huolto



Varoitus: Ennen säätöjen tekemistä tai huoltotoimenpiteitä varmista että kone on eristetty ja irroitettu sähkövirrasta.

Vetohihnan vaihtaminen

Poista vannesahan terä ja löystä hihnan jännitys, **kuva 10.1**.

Irrroita vetohihna moottorin hihnapyörältä ja kiristyksen hihnapyörältä, **kuva 10.2**.

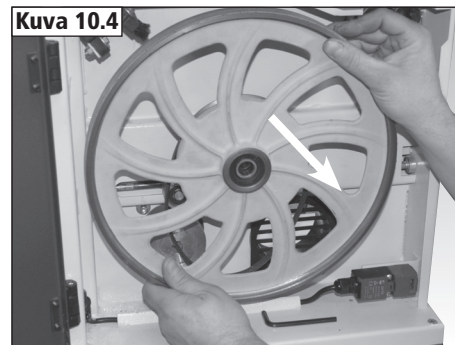
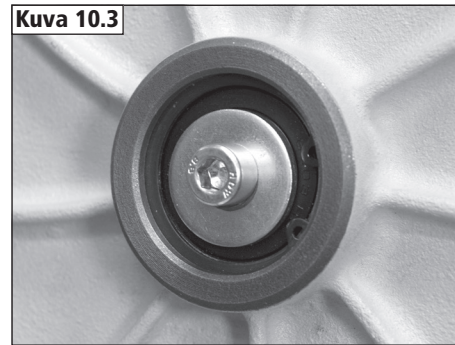
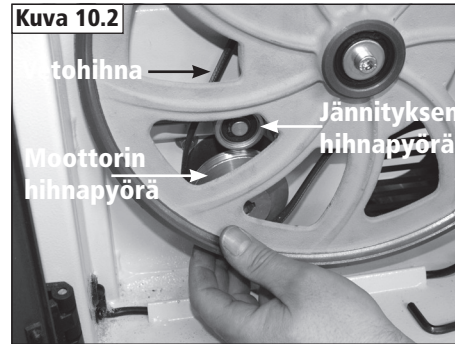
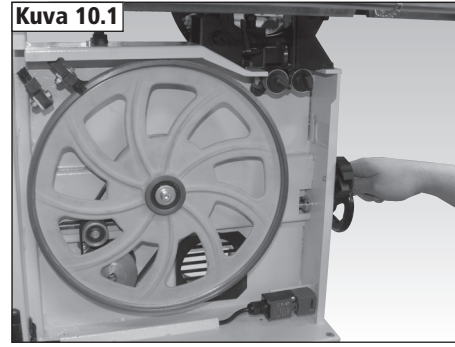
Irrroita kuusioruuvi ja ota priikka irti alemman vannepyörän keskiöstä. **Kuva 10.3**.

Nosta pyörä tangolta varovasti, **kuva 10.4**.

Vetohihna voidaan nyt irroittaa ja vaihtaa. Aseta uusi vetohihna tarvittavalle hihnapyörälle kuten **kuvassa 10.5**. ja laita vannepyörä takaisin paikalleen.



Ennen vannepyörän kiinnittämistä, on suositeltavaa puhdistaa kaikki kerääntynyt sahanpuru.



10. Huolto

Varmista että hihnapyörän V-urat osuvat hihnapyörien V-uriin **kuva 10.6**.

Kiinnitä hihna pyörille ja kiristä.



Hihna on oikein jännitetty kun se ei anna enempää kuin 6mm periksi sormilla painettaessa. Jos hihna lipsuu, jännitystä täytyy lisätä. Jos hihna kuluu liikaa, täytyy jännitystä vähentää.

SABRE-350 voidaan käyttää joko 440.5 m / min tai 899.2 m / min nopeuksilla. Nopeampi nopeus soveltuu puulle ja hitaampi ei-rautametalleille. Vaihda nopeus avaamalla alempi vannepyörän ovi ja löystämällä vetohihnan jännitys.

Aseta kone hitaammalle nopeudelle asettamalla hihna alemmalle hihnapyörälle ja moottorin hihnapyörälle, **kuva 10.7**.

Aseta kone nopeammalle nopeudelle asettamalla hihna ylemmälle hihnapyörälle ja moottorin hihnapyörälle, **kuva 10.8**.

Muista vetää hihna myös jännityksen hihnapyörälle, **kuva 9.22**.

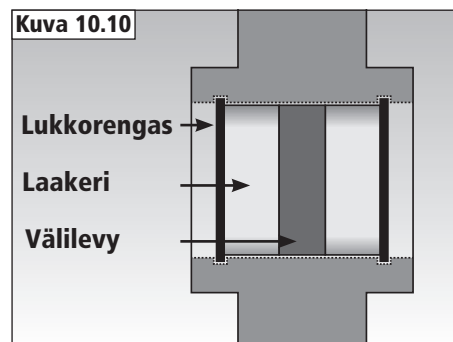
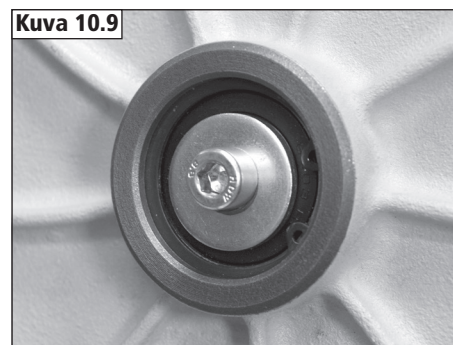
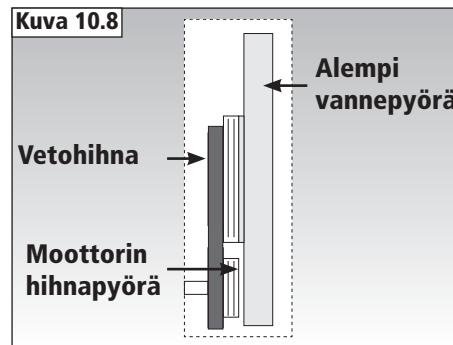
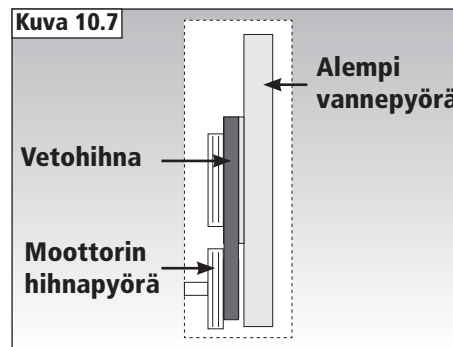
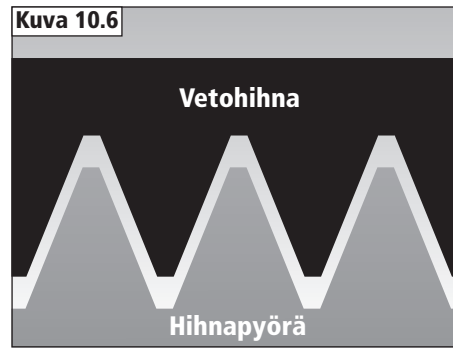
Vannepyörän laakereiden vaihtaminen

Vannesahan terä ja vannepyörät täytyy irroittaa ennen laakereiden vaihtamista. Irroita alempi vannepyörä ja seuraa **Vetohihnan vaihtaminen oiossa olevia ohjeita**.

Irroita ylempi vannepyörä irrottamalla kuusioruuvi ja prikka keskiöstä, **kuva 10.9**.

Vannepyörän keskiössä on kahdet laakerit ja välilevy. Tämä kokonaisuus pysyy paikallaan lukkorenkailla, **kuva 10.10**.

Irroita lukkorenkaat vannepyörän edestä ja takaa, **kuva 10.11**.



10. Huolto

Irraita lukkorengaat vannepyörän edestä ja takaa, **kuva 10.11**.

Aseta vannepyörä kahdelle puupalikalle, **kuva 10.12**, ja naputtelet laakerit ja välilevy varovasti pois jollain pehmeällä.

Aseta uudet laakerit välilevyn molemmille puolille ja asenna lukkorengaat paikalleen. Kokoja kone uudelleen kasaan. Kun naputtelet keskiötä, käytä jotain pehmeämpää metallia joka ei vahingoita keskiötä.



Sisärungon laakerin lyöminen, joka on puristusliitos, voi vahingoittaa välittömästi laakeria.

Vannepyörän renkaiden vaihtaminen

Vannepyörissä on kumirenkaat suojaamassa terän hampaita kun kone on käytössä ja tuomassa kitkaa joka estää lipsumisen. Tarkasta kumirenkaat säännöllisesti kulumien varalta ja vaihda tarvittaessa.

Irraita vannesahan vannepyörä ja helpota rengas vanteelta. Varo vahingoittamasta vannepyörää.

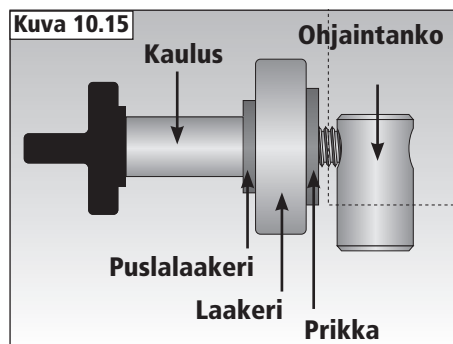
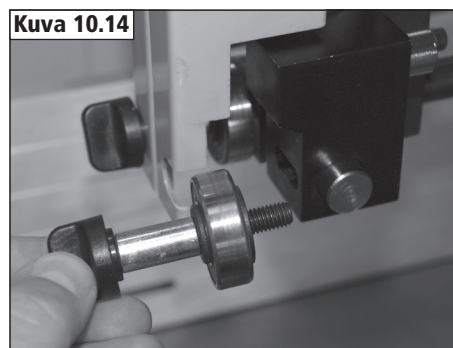
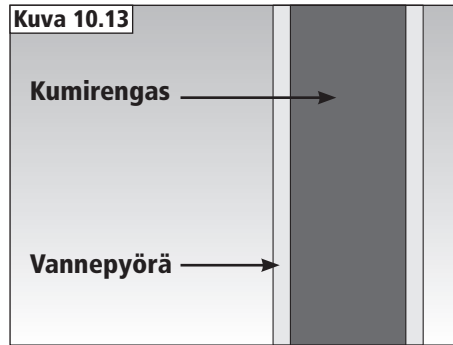
Asenna uusi rengas kuumaan veteen jotta se laajenee. Tämä helpottaa sen asentamista vanteelle.

Asettele varovasti uusi kumirengas vanteelle ja varmista että se on vanteen keskellä, **kuva 10.13**.

Terän sivuohjurien laakerien vaihtaminen

Irraita sivuohjain kokonaisuus ruuvaamalla lukko kokonaan irti ja irrottamalla kokonaisuus, **kuva 10.14**.

Irraita vanhat laakerit ja kiinnitä uudet paikalleen. Varmista että laakerin pusla, priikka, laakerit ja kaulus on asetettu kuten **kuva 10.15**. Ruuvaa kokonaisuus takaisin ohjainpylvääseen.



10. Huolto

Takateränohjaimien laakerien vaihtaminen

Irroita takaohjain kokonaisuus irrottamalla lukko ja irroita kokonaisuus, **kuva 10.16**.

Irroita vanhat laakerit ja kiinnitä uudet paikalleen. Varmista että laakerin pusla, prikka, laakerit ja kaulus on asetettu kuten **kuvassa 10.15**. Ruuvaa kokonaisuus takaisin ohjainpylväeseen.

Vannepyörän harjan vaihtaminen

Harjat löytyvät alemmasta vannepyörän kotelosta, **kuva 10.18**.

Vannepyörän harjan tarkoitus on poistaa purua jota muodostuu sahatessa.

Vaihda harja irrottamalla M6 mutteri, prikka ja M6 x 25 pultti, vaihda harja ja kiinnitä uusi paikalleen.

Pöytäinsertin vaihtaminen

Pöytäinsertti, **kuva 10.19**, on suunniteltu antamaan tukea työstettävälle palalle ollen tarpeeksi pehmeä ettei se vahingoita terää joutuessaan sen kanssa kontaktiin. Pöytäinsertti tulee vaihtaa kun se on kulunut.



Irroita terä ennen pöytäinsertin irrottamista jotta voit välttää loukkaamista itsesi terään.

Työnnä pöytäinsertti ylös ja ulos pöydän alapuolelta ja aseta uusi insertti paikalleen.

Pöydän puhdistaminen

Pöydän säännöllinen puhdistaminen varmistaa koneen optimaalisen toimimisen. Poista kaikki pöly ja pihkajäämät lakkabensiinillä, ja pinnoita pöytä silikoonispraylla. Silikoonispray hylkii likaa ja pihkaa, helpottaen puun liukumista pöydällä.

Laita silikoonisprayta vain jos olet varma ettei se vaikuta työhösi jälkeensä tehtävään viimeistelyyn.

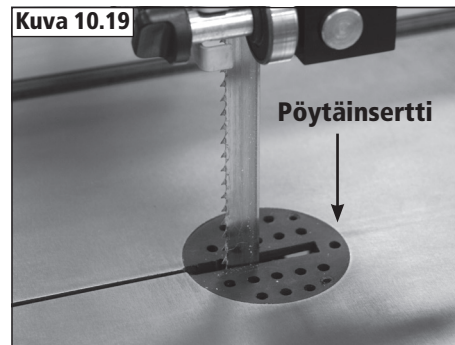
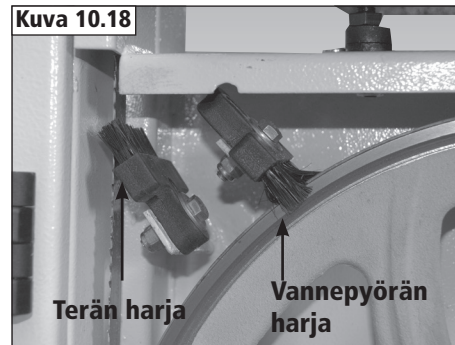
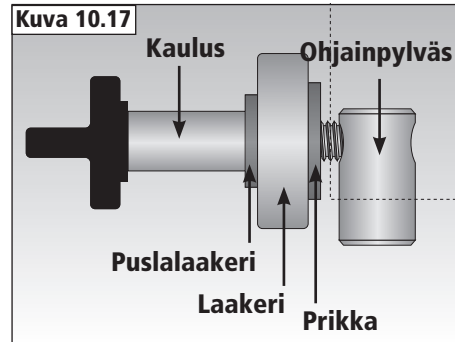
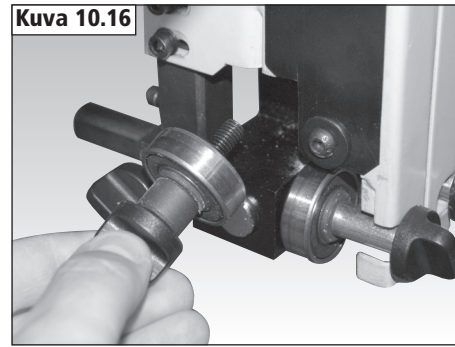
Mekaaninen moottorijarru

Koneessa on mekaaninen moottorin jarru, jonka toiminta tulisi tarkistaa viikottain.

Testaa jarrua terä kiinni ja oikein kiristettynä. Anna koneen käynnistyä täyteen nopeuteensa ja paina sitten pysäytysnappia. Terän tulisi pysähtyä täysin 10 sekunnin kuluessa napin painamisesta.

Jos jarru ei toimi oikein, moottorissa ei ole huollettavia osia, joten se täytyy vaihtaa kokonaan. Jos vaihtomoottoria tarvitaan, ota yhteyttä maahantuojaan (JE-Nettiverstas). Jarrun odotettu elinikä on 20,000 Käynnistys/pysäytys sykliä.

Konetta ei tule käyttää jos mekaaninen jarru ei toimi oikein.



10. Huolto

Turvavälineet

Koneessa on useita turvavälineitä, jotka tulee tarkistaa viikottain niiden toiminnan varmistamiseksi.

Koneen ovet on varustettu mikrokytkimillä, jotka estävät koneen käynnistymisen jos ovet ovat auki. **Kuva 10.20.**

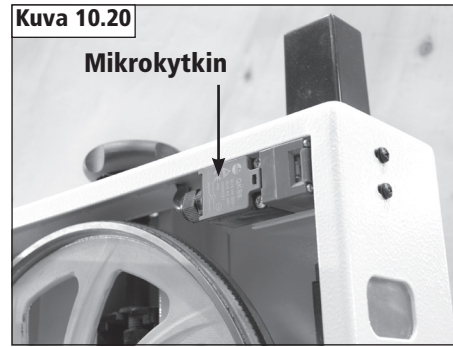
Mikrokytkinten testaaminen kannattaa suorittaa terä irti koneesta.

Tee testi sulkemalla molemmat ovet ja käynnistämällä kone. Kun kone on käynnissä, avaa ylempi ovi. Koneen tulisi pysähtyä kun ovi avataan. Jos kone ei pysähdy, voi mikrokytkin tarvita säätämistä tai puhdistamista. Jos mikrokytkin on viallinen, tulee se vaihtaa välittömästi alkuperäisellä varaosalla.

Toista sama testi toisella ovella.

Viimeiseksi, avaa molemmat ovet koneen ollessa pois päältä ja yritä käynnistää kone. Koneen ei pitäisi käynnistyä. Jos kone käynnistyy mikrokytkin on viallinen ja se tulee vaihtaa välittömästi alkuperäisellä varaosalla.

Jos kumpikaan mikrokytkimistä on viallinen, konetta ei tule käyttää ennen kuin toimiva mikrokytkin on saatu paikalleen ja kone toimimaan normaalisti.



11. Purunpoisto

Purunpoiston merkitys

Riittävä purunpoisto on tärkeää jotta voit välttää vakavat terveysongelmat. Se on myös tärkeää purua tuottavan koneen turvallisen ja tehokkaan toiminnan ylläpitämiseksi. Jotkin puut ovat erityisen myrkyllisiä ja jos työstät niitä, on suositeltavaa käyttää purunpoiston lisäksi hengityssuojaimia.

Record Power purunpoistokoneet

Alla on yhteenvedo Record Powerin valikoimasta. Käy JE-nettivestean sivuilla, josta löydät lisätietoa laitteista. Sivuilta löytyy myös puhelinnumero johon voi soittaa mikäli sinulla on kysyttävää.

DX1000 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0,5 micronin suodatus.

RSDE1 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0,5 micronin suodatus.

RSDE2 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0,5 micronin suodatus.

RSDE/2A Purunpoistaja hienosuodatuksella ja automaattisella käynnistysellä

Rumputyyppinen poistaja, 45 litran kapasiteetti, yksi 1 kW moottori, purunpoisto käynnistyy automaattisesti kun käytät puuntyöstökoneita tai sähkötyökaluja, sopii ajoittaiseen käyttöön, täytyy sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. Automaattinen käynnistys toimii maksimissaan 1.1 kW kuormalla. 0.5 micronin suodatus

DX4000 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Rumputyyppinen poistaja, 80 litran kapasiteetti, kaksi 1 kW moottoria, sopii raskaaseen käyttöön. Kun moottori täytyy sammuttaa 20 minuutiksi, voidaan toista moottoria pitää päällä, jolloin jatkuva käyttö on mahdollista. Molempia moottoreita voidaan käyttää yhtä aikaa jolloin saadaan maksimaalinen imuteho, mutta tällöin pitää moottorit sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0.5 micronin suodatus

DX5000 Purunpoistaja hienosuodatuksella

Pussityyppinen poistaja, 200 litran kapasiteetti, kaksi 1 kW moottoria, sopii raskaaseen käyttöön. Kun moottori täytyy sammuttaa 20 minuutiksi, voidaan toista moottoria pitää päällä, jolloin jatkuva käyttö on mahdollista. Molempia moottoreita voidaan käyttää yhtä aikaa jolloin saadaan maksimaalinen imuteho, mutta tällöin pitää moottorit sammuttaa 20 minuutiksi joka tunti. 0.5 micronin suodatus

CX2600 Purunpoistaja

Suuren kapasiteetin purunpoistaja, voimakkaalla 0,37 kW induktiomootorilla ja erittäin pehmeällä käynnillä. Soveltuu jatkuvaan käyttöön. Erittäin hiljainen siipipyörä poistaa pölyn ja lastut. Sopii lastujen poistamiseen tai hienon pölyn poistoon lisävarusteena myytävällä filterillä.

CX3000 Purunpoistaja

Suuren kapasiteetin purunpoistaja, voimakkaalla 0,75 kW induktiomootorilla, raskaan sarjan rakenteella ja erittäin pehmeällä käynnillä. Soveltuu jatkuvaan käyttöön. Erittäin hiljainen siipipyörä poistaa pölyn ja lastut. Sopii lastujen poistamiseen tai hienon pölyn poistoon lisävarusteena myytävällä filterillä.

Ilmapuhdistajat

On erittäin suositeltavaa käyttää purunpoiston lisäksi ilmapuhdistajaa, joka poistaa ilmassa leijuvan pölyn, jota purunpoisto ei pysty imemään. Record Powerilla on suuri valikoima ilmapuhdistajia kaikkiin käyttötarkoituksiin. Ota yhteyttä maahantuojaan (JEnettiverstas) lisäinfon saamiseksi.



Suosittellaan raskaaseen käyttöön



Suosittellaan kevyeen käyttöön



Voidaan käyttää

	Vannesahat	Pöytäsahtat	Oikotasohöylät	Sorvit	Hiomakoneet	Purunpoisto-järjestelmät	Ilmassa leijuvan pölyn poisto
DX1000	✓	✓	●	✓	✓		
RSDE1	✓	✓	●	✓	✓		
RSDE/2	✓	✓	●	✓	✓		
RSDE/2A	✓	✓	●	✓	✓		
DX4000	✓	✓	●	✓	✓	✓	
DX5000	✓	✓	●	✓	✓	✓	
CGV286	✓	✓	●	✓	✓		
CGV286-WALL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CGV336	✓	✓	●	✓	✓		
CGV386	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CGV486	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CX2000	●	●	✓	✓	●		
CX2500	●	●	✓	✓	●		
CX3000	●	●	✓	✓	●		
AC400							✓

12. Vianetsintä

Ongelma

Syy

Solution

Ei leikkaa suoraan

1. Terä on tylsä
2. Teränohjurit asetettu liian korkealle
3. Terä väärin kiristetty
4. Vaste väärin kohdistettu
5. Pöytä väärin kohdistettu

1. Vaihda terä
2. Säädä teränohjurit
3. Säädä terän kireys
4. Kohdista vaste kuten **osioissa 8**
5. Kohdista pöytä kuten **osioissa 8**

Moottori hidastuu leikatessa

1. Liikaa painetta työstettävälle palalle
2. Vetohihna lipsuu
3. Vaste väärin kohdistettu
4. Pöytä väärin kohdistettu
5. Väärän tyyppinen terä

1. Säädä syöttönopeus materiaalille oikeaksi
2. Säädä vetohihnan kireys
3. Säädä vaste kuten **osioissa 8**
4. Kohdista pöytä kuten **osioissa 8**
5. Vaihda oikeantyyppinen terä

Kone toimii vain kun "Päälle" -kytkintä painetaan jatkuvasti

1. Viallinen kytkin

1. Vaihda kytkin

Kone pitää ääntä muttei lähde toimimaan

1. Moottorin kondensaattori on viallinen

1. Vaihda moottorin kondensaattori

Terää ei voi asentaa

1. Terän jännitystä ei vapautettu
2. Liian pieni terä

1. Vapauta terän jännitys
2. Varmista että oikean pituinen terä on käytössä

Terää ei voi kiristää tarpeeksi

1. Liian pitkä terä

1. Varmista että oikean pituinen terä on käytössä

Terä ei leikkaa

1. Terä on ylösalaisin
2. Terä on väärinpäin

1. Varmista että terän hampaat osoittavat alaspäin kohti pöytää
2. Varmista että terän hampaat osoittavat eteenpäin

Vannesaha ei käynnisty

1. Kone ei saa virtaa
2. Viallinen kytkin
3. Ovet eivät kokonaan kiinni
4. Sulake palanut
5. Viallinen moottori

1. Varmista että kone on kiinnitetty riittävään virtalähteeseen
2. Vaihda kytkin
3. Varmista että molemmat ovet ovat täysin kiinni
4. Vaihda sulake
5. Vaihda moottori alkuperäiseen Record Power moottoriin

Vannesahan terä ei liiku vaikka kone on käynnissä

1. Terä ei ole tarpeeksi kireällä
2. Terä on tullut pois vannepyöriltä
3. Terä on rikki
4. Vetohihna on rikki

1. Varmista että terälle asetetaan riittävä paine
2. Asenna terä uudelleen ja varmista että se on oikein kiristetty ja kohdistettu
3. Vaihda terä
4. Vaihda vetohihna

Vannesaha ei leikkaa 90 tai 45 asteen kulmissa

1. Terän kulma on väärin kalibroitu
2. Terä on tylsä
3. Liikaa painetta työstettävälle palalle

1. Kohdista pöytä 90 asteen kulmaan suhteessa terään ja säädä asteenosoitin oikein
2. Vaihda terä
3. Vähennä työstettävän palan syöttönopeutta

13. Sähköliitännät ja -kaavio

Koneet, jotka toimitetaan käytettäväksi Euroopan Unionin maihin sisältävät 2 pinnisen Schuko plugin, joka noudattaa CEE 7/7 pykälää.

Jos alkuperäinen plugi tai liitin pitää vaihtaa jostain syystä, johdot päävirtakaapelin sisällä on väritetty seuraavasti:

230 V (Yksivaihe)

Ruskea: Vaihe(L)
Sininen: Nolla (N)
Vihreäkeltainen: Maadoitus (E)

Ruskea johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L" tai on väritään punainen.

Sininen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "N" tai on väritään musta.

Vihreäkeltainen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "E" tai on merkattu maadoitusymbolilla:



tai on väritään vihreä / vihreäkeltainen

On tärkeää että kone on hyvin maadoitettu. Jotkin koneista on selvästi merkattu kaksoiseristetty logolla:



Tässä tapauksessa piirissä ei ole maadoitusjohtoa.

Jos vaihdat alkuperäistä sulaketta, vaihda aina sulake jolla on sama luokitus kuin alkuperäisellä. Älä ikinä sovita sulaketta jolla on korkeampi luokitus kuin alkuperäisellä. Älä ikinä muokkaa sulakkeen pidintä sovittaaksesi erikokoisia sulakkeita kuin alkuperäinen.

Kun koneen virta ylittää 13A 230 voltissa tai jos kone on tarkoitettu käytettäväksi 400 V 3-vaihe liitännällä, käytä liitintä joka noudattaa BS4343 (CEE17 / IEC60309) pykälää.

230 V koneissa on sininen 3 pinninen liitin. Johdot menee samalla tavalla kuin yllä on näytetty.

400 V, 3-vaihe koneissa on punainen 4 tai 5 pinninen liitintä. Niiden johdot menee kuten alla on näytetty:

400V (3-vaihe)

Ruskea: Vaihe (L1)
Musta: Vaihe (L2)
Harmaa: Vaihe (L3)
Sininen: Nolla (N)
Vihreäkeltainen: Maadoitus (E)

Ruskea johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L1"

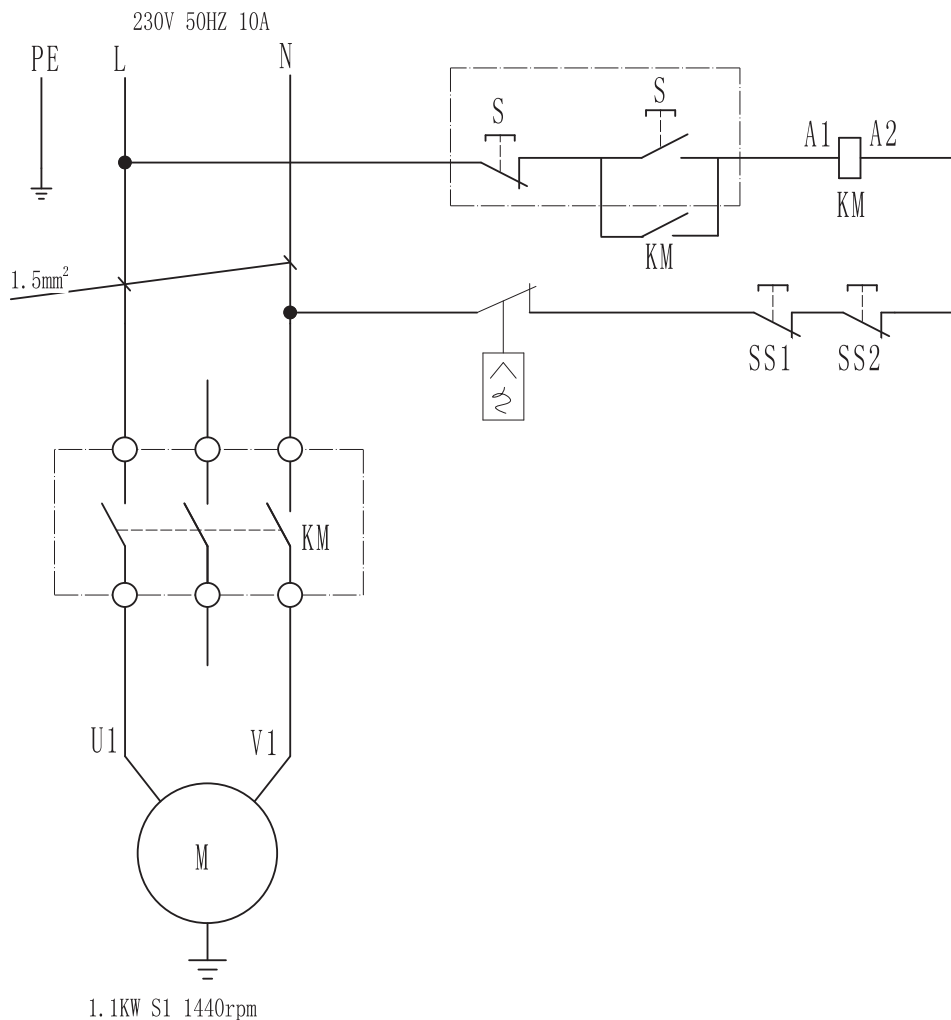
Musta johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L2"

Harmaa johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "L3"

Sininen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "N" tai on väritään musta.

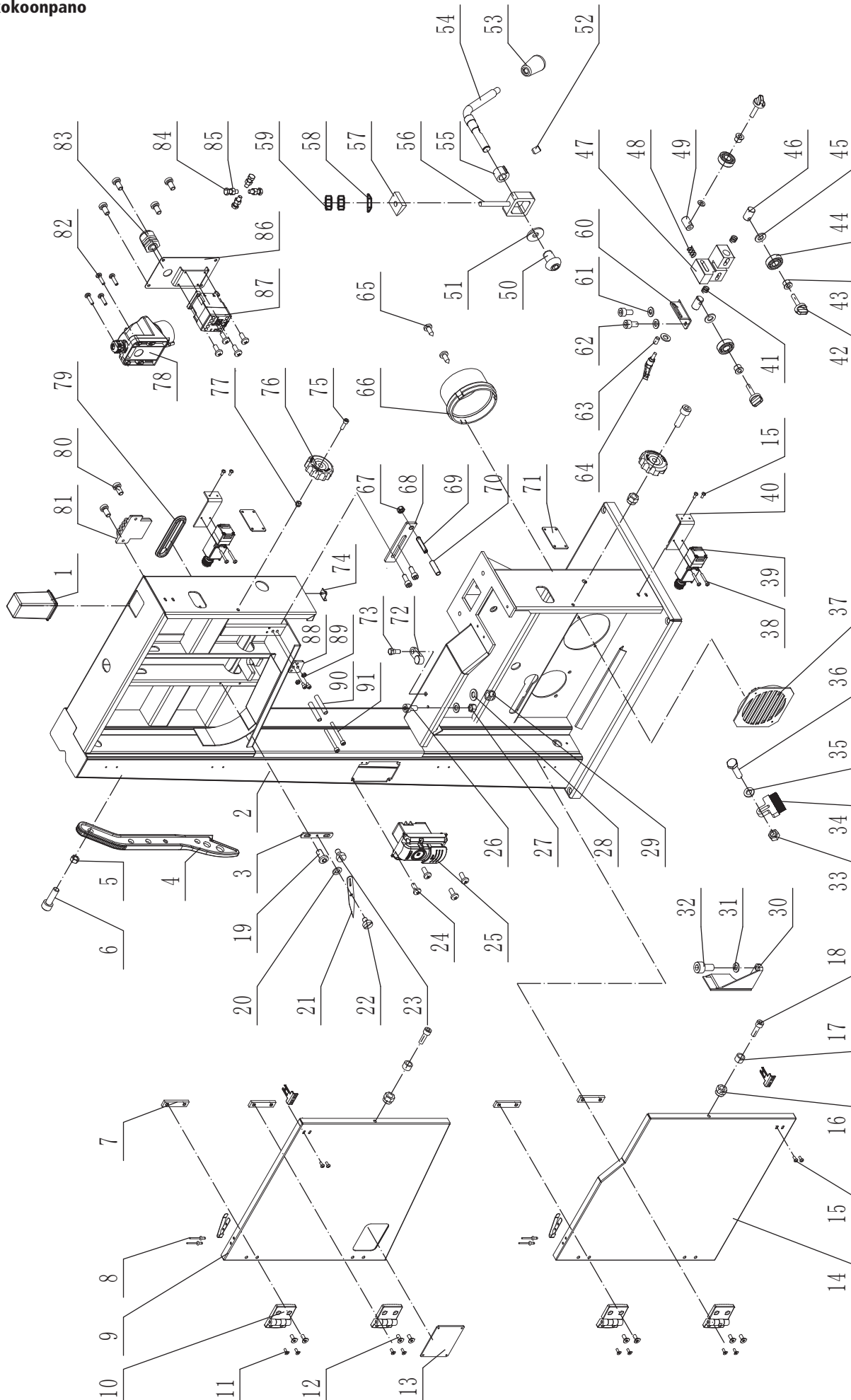
Vihreäkeltainen johto pitää aina olla yhdistetty liittimeen, joka on merkattu "E" tai on merkitty maadoitusymbolilla.

Sähkökytkentöjä saa tehdä vain sähköalan ammattilainen.



14. Vianetsintä

Rungon kokoonpano

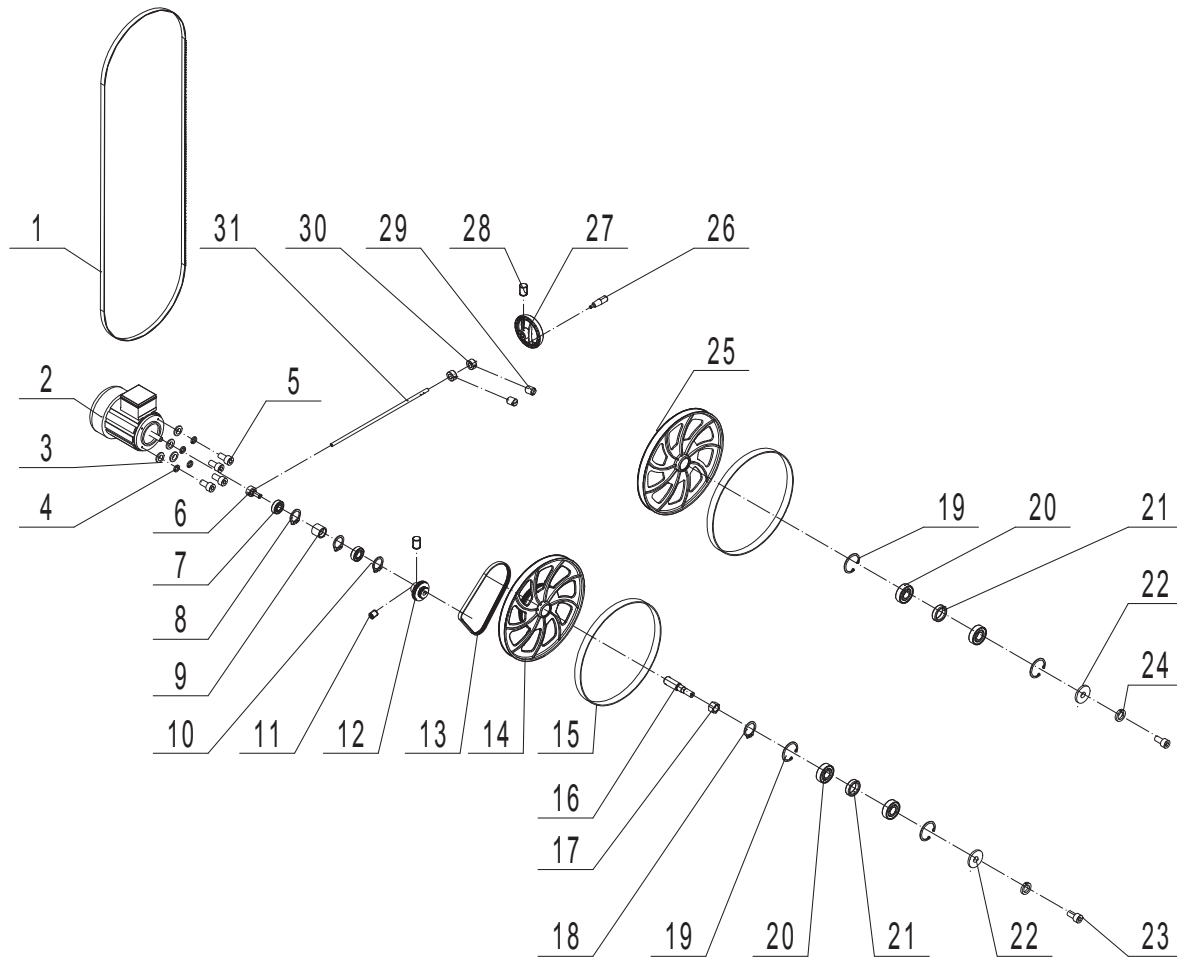


14. Vianetsintä

Tuote Osanumero	Kuvaus	QTY	Tuote Osanumero	Kuvaus	QTY
1 1-JL28010003-001S	Guide post cap	1	48 1-JMBS1403014008	Spring	1
2 1-JMBS1401011000B-051W	Frame	1	49 1-JMBS1403014004	Lower guide shaft	1
3 1-JL27010005	Batter board	1	50 1-M8X12GB70D2B	Screw M8 x 12	1
4 1-JL81 100003-016S	Push stick	1	51 1-WSH8GB96D1B	Large washer	1
5 1-M6GB6170B	Hex nut M6	1	52 1-M8X8GB80B12D9	Hex nut M8	1
6 1-M6X30GB70D1B	Hex bolt M6	1	53 1-1904011	Handle Knob	1
7 1-JMBS1401010005A	Thread plate	4	54 1-JMBS1401012001	Camshaft rod	1
8 1-RVT4X8GB12618A	Rivets	4	55 1-JMBS1403016004	Cam	1
9 1-JMBS1401014000-053W	Upper door	1	56 1-JMBS1403016003	Tension	1
10 1-8101-1025F	Plastic hinge	4	57 1-JMBS1403030004	Heel block	1
11 1-M4X12GB70D3B	Screw M4 x 12	8	58 1-WSH10GB849B	Washer	1
12 1-M6X16GB70D3B	Hex socket screw	8	59 1-M10GB6170B	Nut M10	2
13 1-JL26010001	Glass window	1	60 1-JMBS1401010001	Lower guide connecting plate	1
14 1-JMBS1401010003B-053W	Lower door	1	61 1-WSH5GB97D1B	Flat washer	3
15 1-M4X10GB818B	Pan head screw	13	62 1-M5X12GB70D1B	Hex socket head screw	6
16 1-M6GB889D1Z	Self-locking nut	2	63 1-M6X10GB7B12D9	Set screw	1
17 1-JL26010007	Sleeve	2	64 1-KTSB-1-B-M6X50X10	Adjusting handle	1
18 1-M6X20GB70D1Z	Hex socket head screw	2	65 1-ST3D5X9D5GB845B	Self tapping screw	2
19 1-M5X10GB70D2Z	Screw M5 x 10	1	66 1-JL20010007-001S	Dust port	1
20 1-WSH5GB97D1Z	Flat washer	1	67 1-M6GB6170B	Nut M6	1
21 1-JL27010004-114X	Tension indicator arrow	1	68 1-JMBS1401010004	Connecting plate	1
22 1-JL26010010	Screw	1	69 1-M6X30GB77B	Set screw	1
23 1-JL27010019	Screw	1	70 1-XBS2401010018	Plastic tubing	1
24 1-M4X10GB823B	Pan head screw	4	71 1-JL28041004	Cover	2
25 1-HY57-11	On/Off switch	1	72 1-JL21010014	Heel block	1
26 1-M5X12GB70D1B	Cylinder head screw	1	73 1-JL26010015	Stud shaft	1
27 1-M5GB6170B	Nut	1	74 1-JMBS1403011026-053W	Pointer	1
28 1-WSH8GB97D1B	Flat washer	1	75 1-M6X25GB70D1Z	Hex socket head screw	2
29 1-M8GB889D1B	Self-locking nut	1	76 1-JL26010006-001S	Handle	2
30 1-JMBS1401010002-001S	Lower guide guard	1	77 1-M6GB889D1Z	Self-locking nut	2
31 1-WSH6GB97D1B	Flat washer	2	78 1-P224E-13A	Single-phase plug	1
32 1-M6X16GB70D1B	Screw	1	79 1-JL28010005-001S	Dust board	1
33 1-M6GB889D1Z	Self-locking nut	1	80 1-M5X10GB818B	Pan head screw	2
34 1-JL26010003	Brush	1	81 1-JL26090001	Tool holder	1
35 1-WSH6GB96D1Z	Large washer	1	82 1-M4x16GB818Z	Pan head screw	4
36 1-M6X25GB5783Z	Hex bolt M6 x 25	1	83 1-JL91046100	Cable gland	1
37 1-JL20010019-001S	Dust port grating	1	84 1-M8X25GB5783B	Hex socket head screw	4
38 1-M4X30GB818Z	Pan head screw	4	85 1-M8GB6170B	Nut M8	4
39 1-QKS8	Micro switch	2	86 1-JMBS1401015100-051W	Plate	1
40 1-JMBS1401010006A-117U	Micro switch seat	2	87 1-3RT6018-1AN21	AC contactor	1
41 1-JMBS1403014005	Spring	2	88 1-JMBS1401010009	Support plate	1
42 1-JMBS1403014006-001S	Locking handle	3	89 1-M6GB6172D1Z	Thin nut	2
43 1-JMBS1403014002	Bearing sleeve	3	90 1-JMBS1401010011	Sleeving	2
44 1-BRG6202-2RSGB276	Bearing	3	91 1-M6X60GB70D1Z	Screw M6 x 60	2
45 1-WSH8GB96D1B	Large washer	3			
46 1-JMBS1403014003	Guide shaft	2			
47 1-JMBS1401013001	Lower guide	1			

14. Vianetsintä

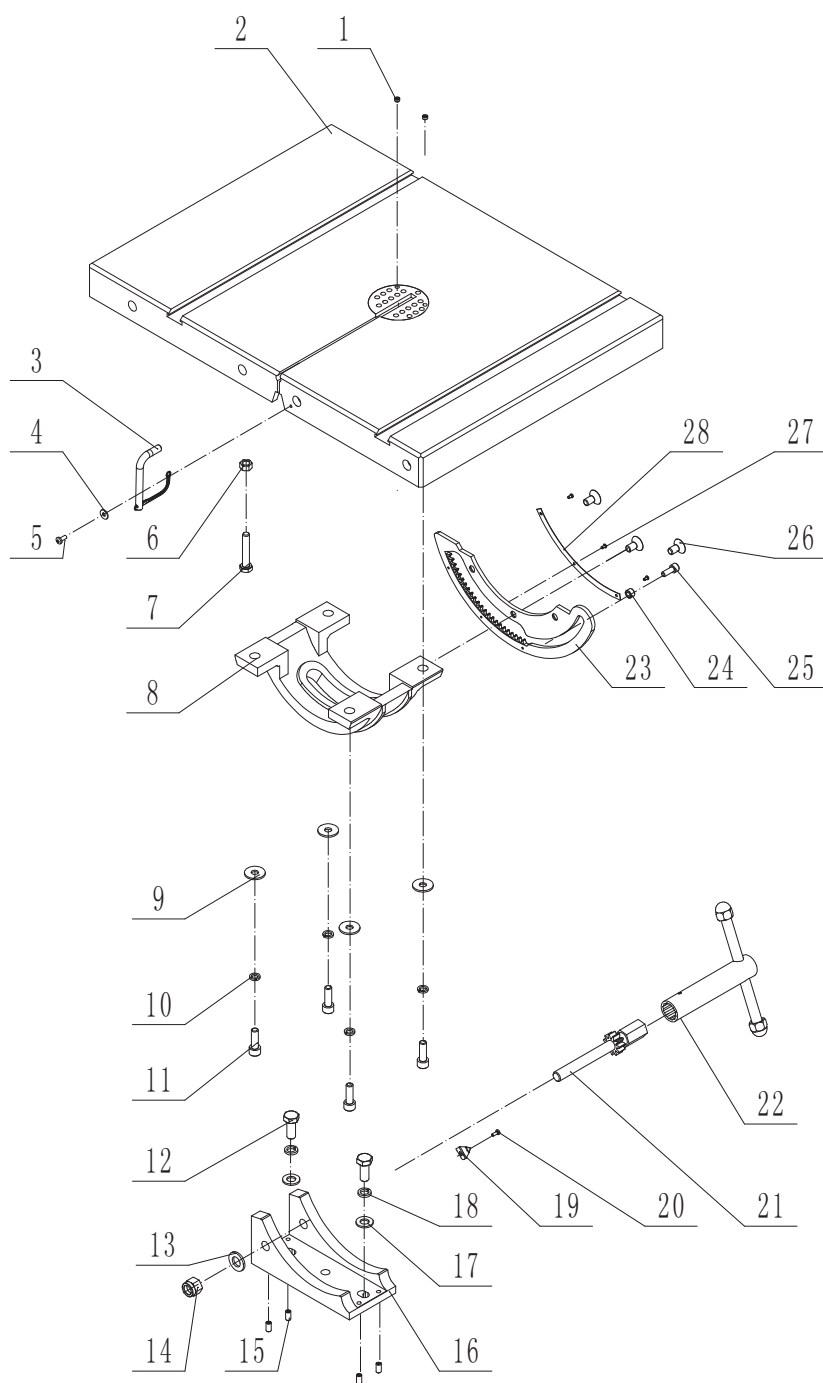
Ajojärjestelmän kokoonpano



Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY	Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	1-JL28020001C	Blade	1	17	1-JL20020004	Hex. nut	1
2	2-YYKH900114A	Motor	1	18	1-CLP17GB894D1B	Retaining ring	1
3	1-WSH6GB96D1Z	Large washer	4	19	1-CLP40GB893D1B	Circlip ring	4
4	1-WSH6GB93Z	Spring washer	4	20	1-BRG6203-2RSGB276	Bearing	4
5	1-M6X16GB70D1Z	Screw	4	21	1-JL28020004	Bearing spacer	2
6	1-JL20014001	Tension roller shaft	1	22	1-WSH8GB5287Z	Large washer	2
7	1-BRG6001-2RSGB276	Bearing	2	23	1-M8X16GB70D1Z	Hex bolt	2
8	1-CLP28GB893D1B	Circlip ring	2	24	1-WSH8GB93Z	Spring washer	2
9	1-JL20014002A	Tension roller	1	25	1-JL28022001-053Z	Upper wheel	1
10	1-CLP12GB894D1B	Retaining ring	1	26	1-JL26020014B-001S	Small handle	1
11	1-M6X8GB80B12D9	Hex bolt	2	27	1-SGSL-D100-d10A	Handwheel	1
12	1-JMBS1401020003A	Motor pulley	1	28	1-M6X8GB77B12D9	Hex socket set screw	1
13	1-4PJ635GB16588	Belt	1	29	1-M5X8GB71Z	Screw	2
14	1-JL28023001-053Z	Lower wheel	1	30	1-CLP10GB884D1Z	Circlip ring	2
15	1-JL21022002B	Tyre	2	31	1-JL28020003A	Threaded rod	1
16	1-JL28020002A	Lower wheel shaft	1				

14. Vianetsintä

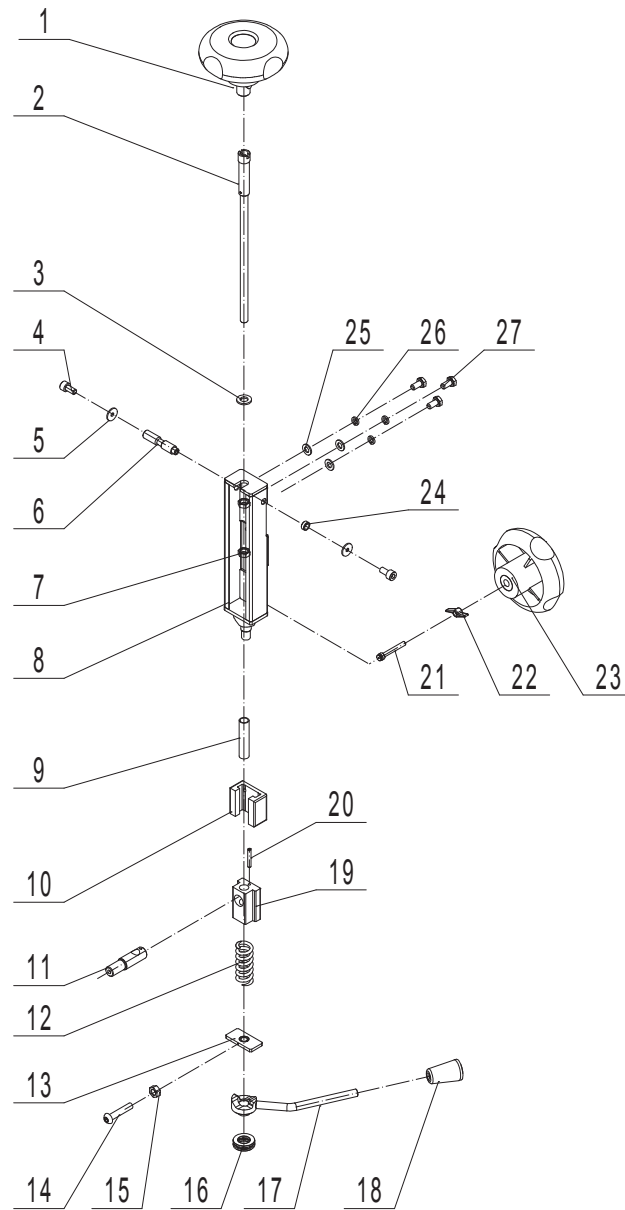
Pöydän kokoonpano



Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY	Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	1-M6X4GB77B12D9	Set screw	2	15	1-M6X12GB77B	Set screw M6 x 12	4
2	1-JMBS1401030100-001L	Table	1	16	1-JMBS1403030005	Support bracket	1
3	1-JMBS1404030002	Table support pin assembly	1	17	1-WSH10GB97D1B	Flat washer	2
4	1-WSH4GB96D1Z	Large washer	1	18	1-WSH10GB93B	Spring washer	2
5	1-M4X10GB818Z	Pan head screw	1	19	1-JXBS2401031008A	Table angle pointer	1
6	1-M8GB6170B	Nut M8	1	20	1-M3X5GB818Z	Pan head screw	1
7	1-M8X50GB5781B	Hex bolt M8 x 50	1	21	1-JMBS1401032001	Gear shaft	1
8	1-JMBS1403030002	Lower table trunnion	1	22	1-JL29050002	Socket spanner	1
9	1-WSH8GB96D1B	Large washer	4	23	1-JMBS1403030003	Rack	1
10	1-WSH8GB93B	Spring washer	4	24	1-JMBS1403030008	Eccentric bushing	1
11	1-M8X25GB70D1B	Hex socket head screw	4	25	1-M6X16GB70D1B	Screw M6 x 16	1
12	1-M10X25GB5783B	Hex bolt M10 x 25	2	26	1-M8X16GB70D3Z	Hex countersunk head screw	3
13	1-WSH12GB97D1B	Flat washer	1	27	1-RVT2D5X5GB827C	Rivet	3
14	1-M12GB889D1B	Hex locking nut	1	28	1-JMBS1403030006	Angle scale label	1

14. Vianetsintä

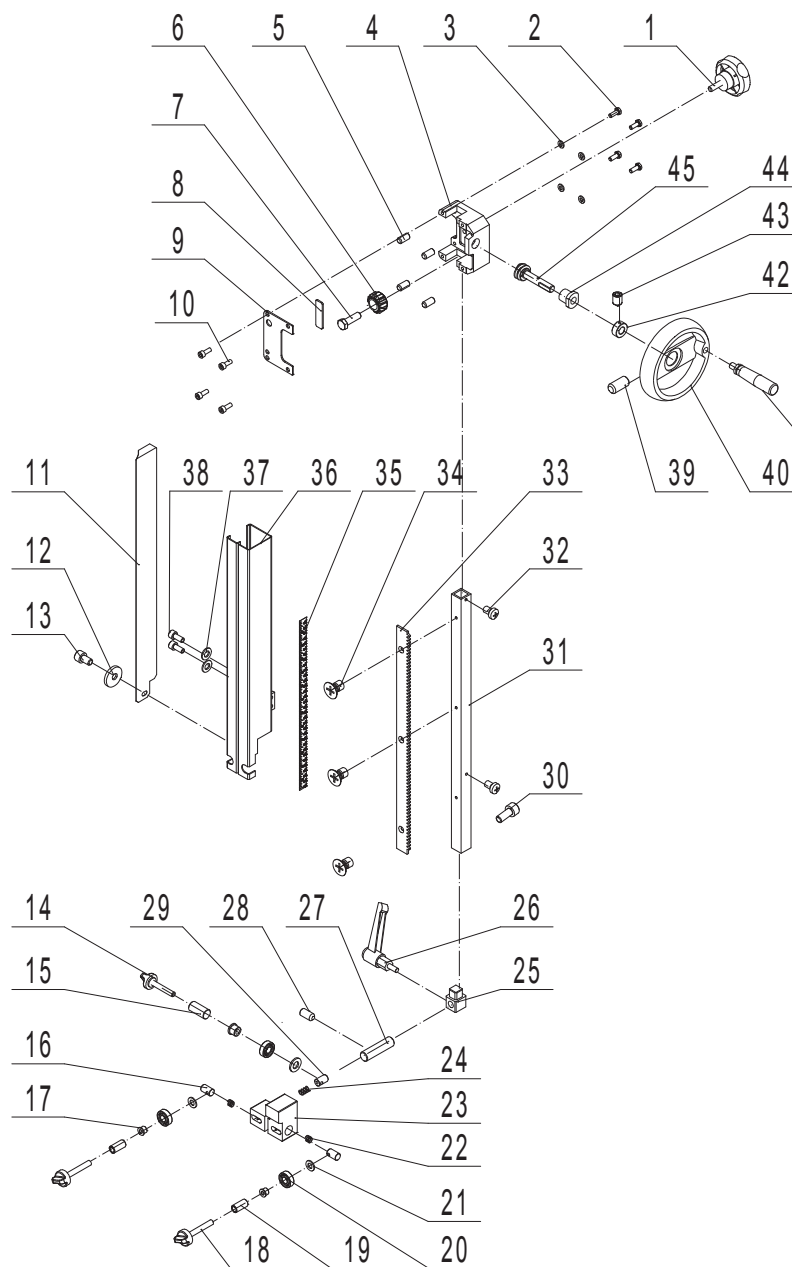
Terän kiristyskokoontamo



Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY	Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	1-JMBS1001043001-001S	Tension knob	1	15	1-M3GB6170B	Nut	1
2	1-JL28032000B	Connecting sleeve	1	16	1-BRG51104GB301	Bearing	1
3	1-WSH12GB97D1Z	Flat washer	1	17	1-JL28033000	Handle Rod	1
4	1-M6X12GB70D1Z	Hex socket head screw	2	18	1-1904011	Handle Knob	1
5	1-WSH6GB5287Z	Large washer	2	19	1-JL28030007	Sliding block	1
6	1-JL28030008	Support shaft	1	20	1-PIN5X24GB879D1B	Roll pin	1
7	1-JL28030003	Nut	2	21	1-JL28030005	Stud shaft	1
8	1-JL28031000	Tension bracket	1	22	1-JL20010016A-001S	Wing nut	1
9	1-JL28030001	Sleeve	1	23	1-JXPT1201060013-001S	Adjusting knob	1
10	1-JL28030010	Sliding block guide rail	1	24	1-JL28030009	Washer	1
11	1-JL28030004	Upper bearing bolt	1	25	1-WSH6GB97D1B	Flat washer	3
12	1-JL27030011A	Spring	1	26	1-WSH6GB93B	Spring washer	3
13	1-JMBS1404040100	Plate	1	27	1-M6X14GB5781B	Hex. bolt M6 x 14	3
14	1-M3X16GB70D2B	Hex head screw	1				

14. Vianetsintä

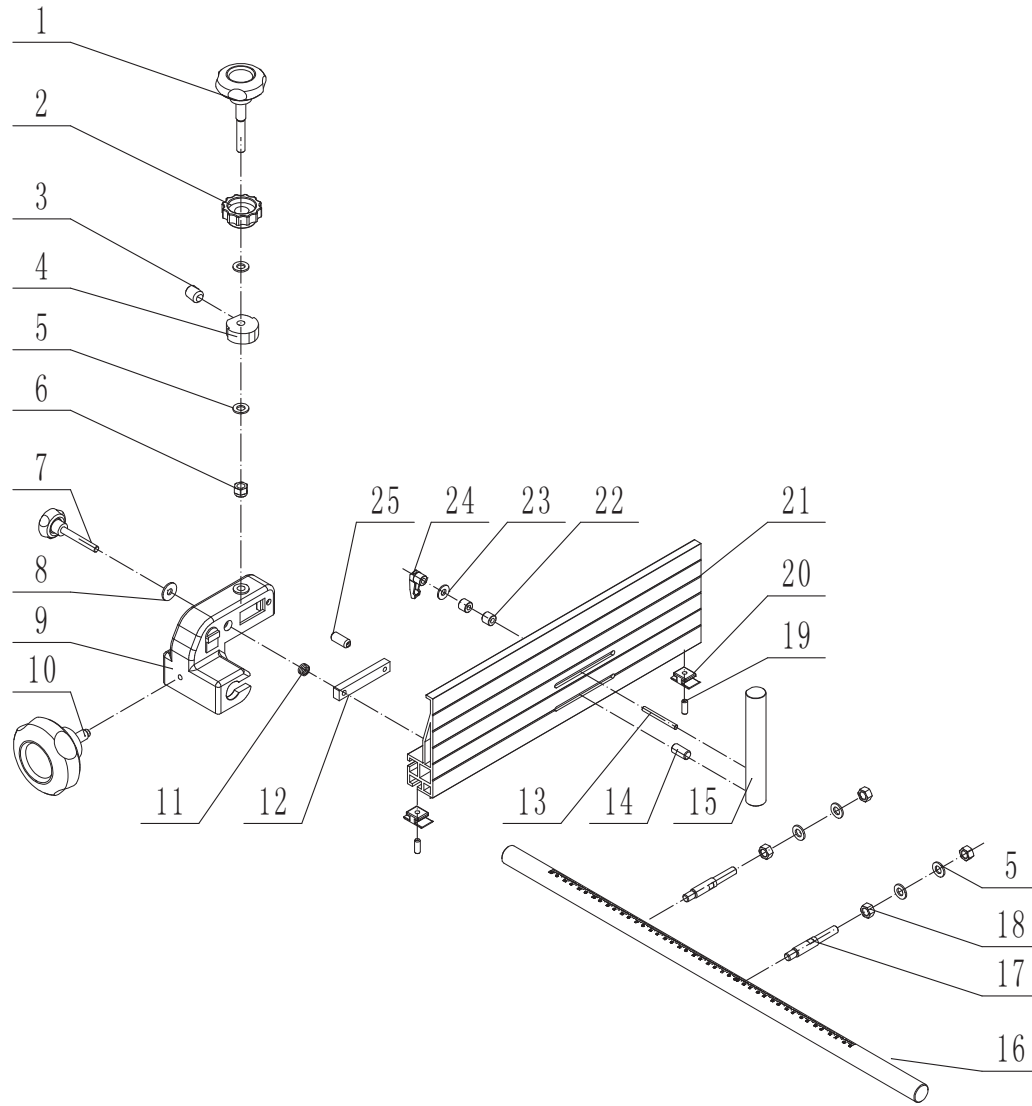
Yläohjaimen kokoonpano



Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY	Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	1-JMBS1801050005-001S	Lock handle	1	24	1-JMBS1403014008	Spring	1
2	1-M6X16GB5783B	Hex bolt M6 x 16	4	25	1-JMBS1401050001	Upper guide support block	1
3	1-WSH6GB96D1B	Large washer	4	26	1-KTSB-1-B-M8X63X20	Lock handle	1
4	1-JL27040006	Guide bracket	1	27	1-JMBS1401051002	Guide supporting rod	1
5	1-M6X12GB77B	Set screw M6 x 12	4	28	1-M8X10GB77B	Hex. socket set screw	1
6	1-1501006	Screw	1	29	1-JMBS1403014004	Adjust bar	1
7	1-JL26040006	Fixed plate	1	30	1-M5X25GB70D1B	Screw	1
8	1-JL26040007	Guide bracket cover	1	31	1-JMBS1401050002A	Slider bar	1
9	1-JL27040002A	Guide bracket	1	32	1-M5X10GB818B	Pan head screw	2
10	1-M6X16GB70D1Z	Hex bolt	4	33	1-JL28040001A	Rack	1
11	1-JMBS1401050006	Spring piece	1	34	1-M5X8GB819D1B	Screw	3
12	1-WSH6GB96D1Z	Large washer	1	35	1-JMBS1401050003	Scale	1
13	1-M6X10GB70D1Z	Hex socket head screw	1	36	1-JMBS1401052000A-114X	Saw blade guard	1
14	1-JMBS1401051003-001S	Lock handle	1	37	1-WSH5GB97D1B	Flat washer	2
15	1-JMBS1401051004	Sleeve	1	38	1-M5X12GB70D1B	Hex socket head screw	2
16	1-JMBS1403014003	Guide shaft	2	39	1-M6X12GB77B	Locking screw M6 x 12	1
17	1-JMBS1403014002	Bearing sleeve	3	40	1-SGSL-D100-d10A	Crank hand wheel	1
18	1-JMBS1401051003-001S	Lock handle	2	41	1-JL26020014B-001S	Small handle	1
19	1-JMBS1401051004	Sleeve	2	42	1-JL20010015	Set screw collar	1
20	1-BRG6202-2RSGB276	Bearing	3	43	1-M5X8GB71B12D9	Set screw M5 x 8	1
21	1-WSH8GB96D1B	Large washer	3	44	1-JL27040003	Bushing	1
22	1-JMBS1403014005	Spring	2	45	1-JL27040004	Worm cylinder	1
23	1-JMBS1401051001	Upper guide	1				

14. Vianetsintä

Rip-aidan kokoonpano

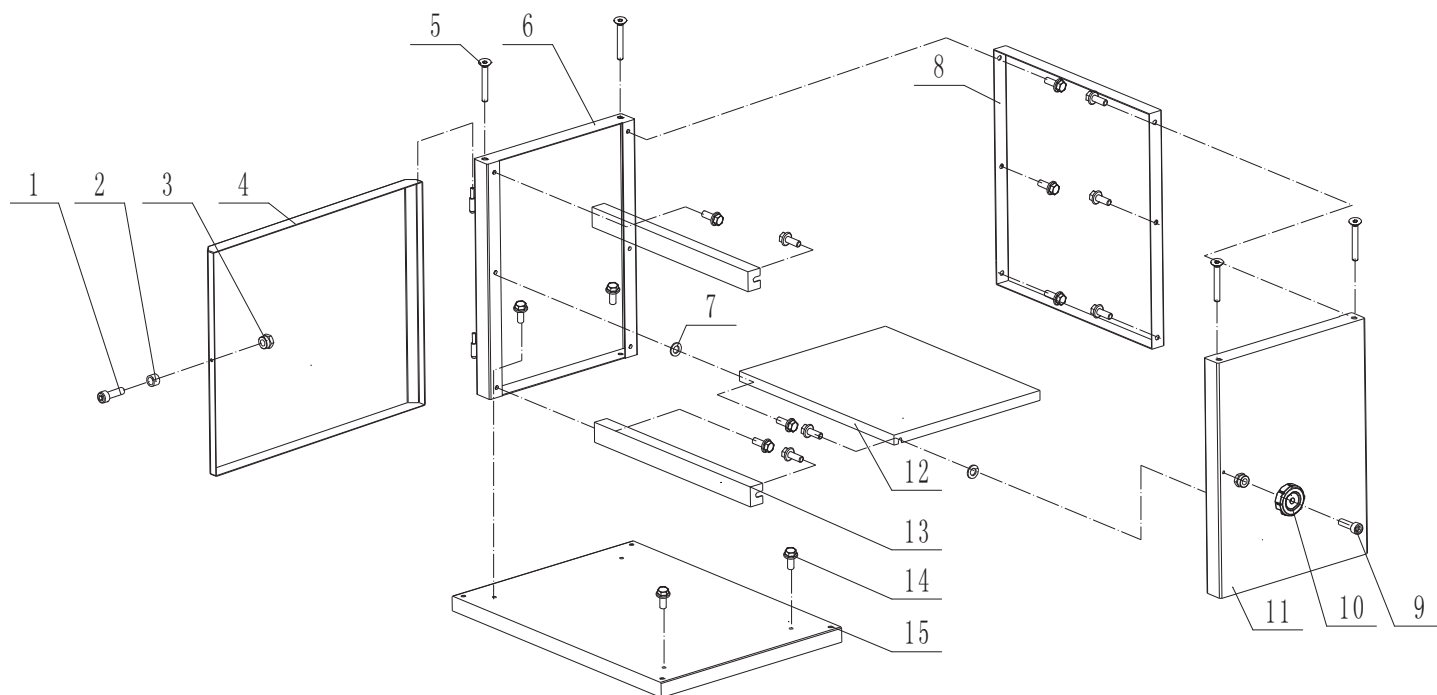


Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	1-JMBS1403060009-001S	Adjust handle	1
2	1-JMBS1403060010-001S	Drift locking handle	1
3	1-M8X10GB80B	Hex screw	1
4	1-JMBS1403060004	Cam	1
5	1-WSH10GB97D1Z	Flat washer	6
6	1-M10GB889D1Z	Hex locking nut M10	1
7	1-JMBS1403060003-001S	Fence locking handle	1
8	1-WSH8GB96D1Z	Large washer	1
9	1-JMBS1403060001-053W	Fence carrier	1
10	1-JMBS1401063100	Locking handle	1
11	1-JMBS1403060007	Spring	1
12	1-JMBS1403060005	Sliding block	1
13	1-JMBS1403061002	Bolt	1
14	1-JL26061003	Bolt	1
15	1-JMBS1403061001	Bar	1
16	1-JMBS1403060006	Guide rail	1
17	1-JXBS2001060003	Connecting rod	2
18	1-M10GB6170Z	Hex nut	4
19	1-M6X16GB77B12D9	Set screw	2
20	1-JMBS1401060001	Nylon plate	2
21	1-JMBS1404060001	Fence	1
22	1-JL93010018	Spacer	2
23	1-WSH6B97D1B	Flat washer	1
24	1-KTSB-1-A-M6X50	Lock knob	1
25	1-PIN6X26GB879D1B	Roll pin	1



14. Vianetsintä

Kaappialustan kokoonpano



Tuote	Osanumero	Kuvaus	QTY
1	1-M6X16GB70D1Z	Nut	1
2	1-JL20010001A	Bushing	1
3	1-M6GB889D1Z	Self-locking nut	2
4	1-JL28051000-053W	Door assembly	1
5	1-M6X40GB70D3Z	Hex socket screw	4
6	1-JL28050002A-053W	Left side panel	1
7	1-WSH8GB96D1Z	Large washer	4
8	1-JL28050001A-053W	Back side panel	1
9	1-M6X20GB70D1Z	Hex socket head screw	1
10	1-JL26010006-001S	Handle	1
11	1-JL28050006A-053W	Right side panel	1
12	1-JL28050004-053W	Shelf	1
13	1-JL28050003A-053W	Beam	2
14	1-M8X20GB5789Z	Hex bolt M8 x 20	16
15	1-JL28050005B-053W	Base board	1



EU Declaration of Conformity

Cert No: EU / SABRE-350 / 1

Record Power Ltd,
Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links,
Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA, UK

ulistaa että kuvattu kone:-

1. Tyypin: **Vannesaha**
2. Model number: **SABRE-350**
3. Sarjanumero

Täyttää seuraavat direktiivit:-

KONEDIREKTIIVI	2006/42/EC
ELEKTROMAGNEETTISEN YHTEENSOPIVUUDEN DIREKTIIVIN	2014/30/EU EN 1807-1:2013 EN60204-1:2006+A1:2009+AC:2010

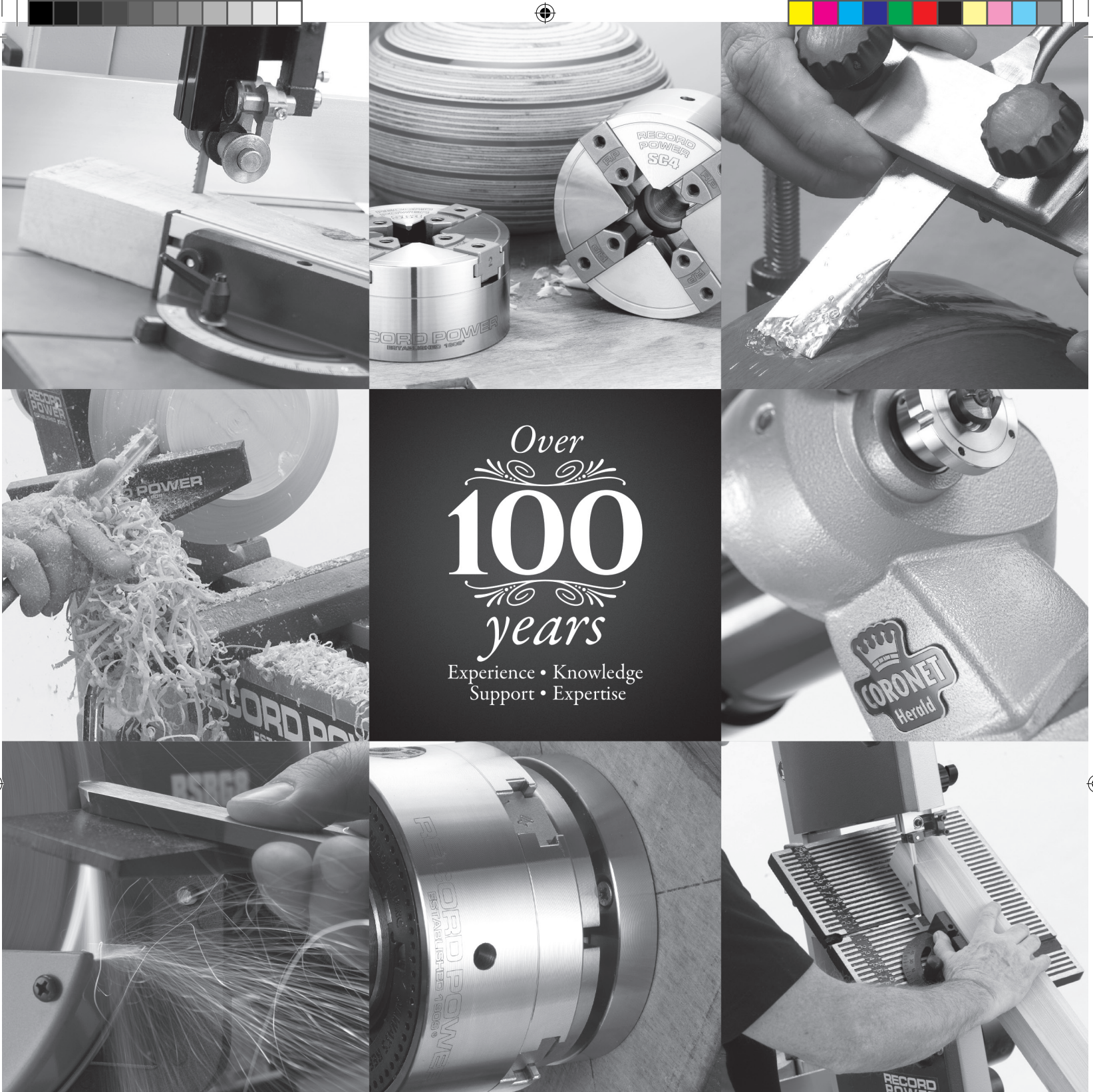
ja se on koneen esimerkin mukainen, jolle
EC Type-Examination Certificate No. BM 50374938 0001
on antanut **TUV Rheinland LGA Products GmbH**
paikassa: Tillystrasse 2, D90431 Nürnberg

ja täyttää sopivat olennaiset terveys ja turvallisuusmääräykset.

Signed Dated: **01/07/2017**

Andrew Greensted
Managing Director





Over
100
 years

Experience • Knowledge
 Support • Expertise

RECORD POWER
 ESTABLISHED 1909®

Puuntyöstö Koneita ja Tarvikkeita

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Puh: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Voitte rekisteröidä koneenne ja tarkistaa lähimmän jälleenmyyjän täältä

recordpower.info

Valmistettu Kiinassa